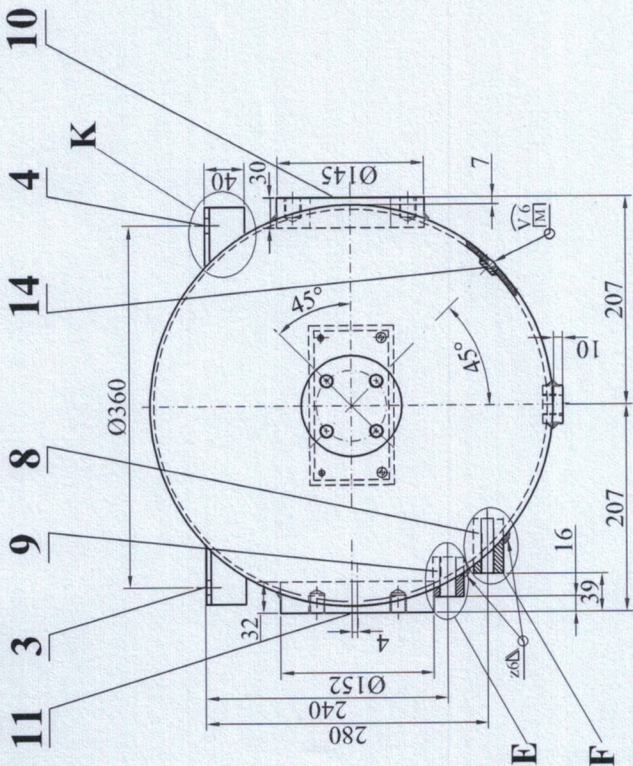


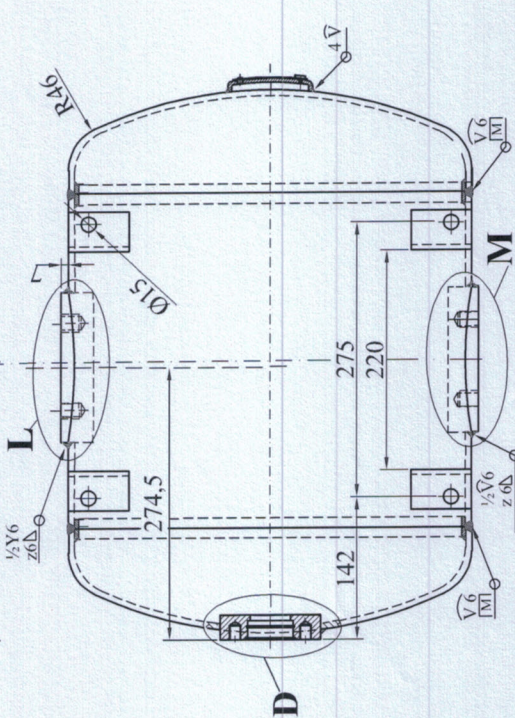
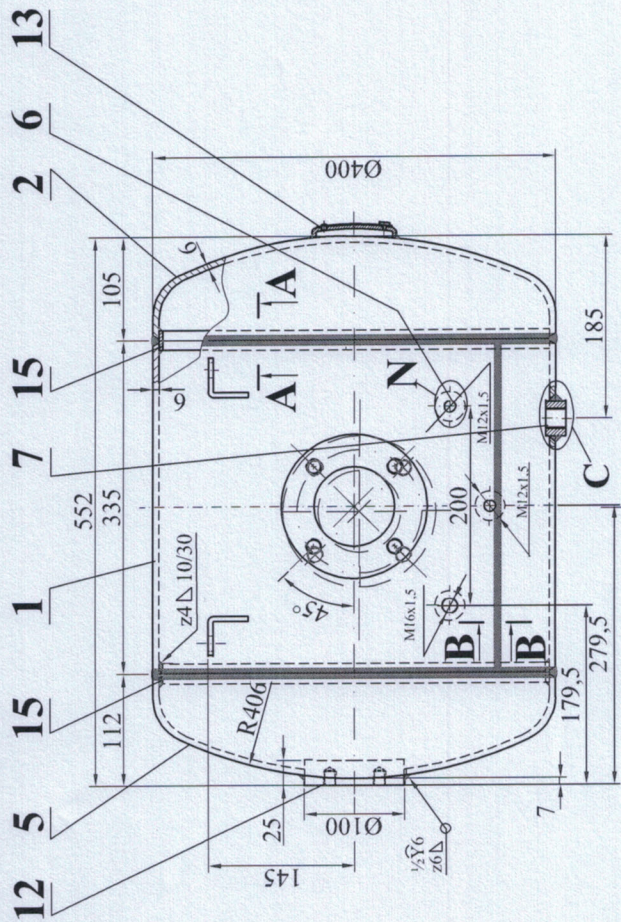
64E103-007, Eo 000351 ЧС ЦУ

Илрво приложение 46E71-000, Eo 000 271



1. Максимально работно налягане:  $P_s=1,1$  МРа.
2. Налягане за хидравлично изпитване: 1,65 МРа.
3. Работен температурен диапазон:  $T_{max}+40$  °С до  $T_{min}-40$  °С.
4. Материал: листова стомана: P235S БДС EN 10207 (1.0112).
5. Вътрешна повърхностна защита: Антикорозионно масло.
6. Външно боядисване: автоемайл лак, цвят - транспортен черен - RAL 9017, съгласно ТП ПЛС 407/16.
7. Стандарт : БДС EN 286-3:04, тип В.
8. Номинален обем :  $V=55 \pm 2,2$  литра ( $\pm 4\%$ )
9. Маркировка по БДС EN 286-3.

Забележки: 1. Сечения и разрезни на лист 2 в чертеж № 64E103-007, Eo 000351 ЧС ЦУ.  
2. Техническа спецификация в чертеж № 64E103-007, Eo 000351 СП ЦУ.



| Кат. овл. | Год. дост. | Заводски №   | Противод. № | Тегло в лок. | Изм.-овн. |
|-----------|------------|--------------|-------------|--------------|-----------|
| 68E3      | 1978       | 7175 ÷ 7189  | 46,65       | Изм. II      |           |
| 68E4      | 1979       | 7361 ÷ 7375  | 46,65       | Изм. II      |           |
| 68E5      | 1981       | 7436 ÷ 7450  | 46,65       | Изм. II      |           |
| 68E6      | 1982       | 7635 ÷ 7664  | 46,65       | Изм. II      |           |
| 68E7      | 1983       | 77843 ÷ 7872 | 46,65       | Изм. II      |           |

| Кат. овл. | Год. дост. | Заводски №    | Противод. № | Тегло в лок. | Изм.-овн. |
|-----------|------------|---------------|-------------|--------------|-----------|
| 64E1      | 1971       | 6271 ÷ 6293   | 46,65       | Изм. I       |           |
| 64E2      | 1973       | 6505 ÷ 6579   | 46,65       | Изм. I       |           |
| 64E3      | 1974       | 43.24 ÷ 43.43 | 46,65       | Изм. I       |           |
| 68E1      | 1975       | 6580 ÷ 6592   | 46,65       | Изм. II      |           |
| 68E2      | 1976       | 43.44 ÷ 43.56 | 46,65       | Изм. II      |           |
|           |            | 6437 ÷ 6450   | 46,65       | Изм. II      |           |
|           |            | 6936 ÷ 6965   | 46,65       | Изм. II      |           |

Заличен на основание чл.1, ал.1 и ал.3 от ЗЗЛД

| Матюб                            | Маса  | ISO 1302     | ЧЕРТЕЖ СБОРЕН |
|----------------------------------|-------|--------------|---------------|
| 1.5 А3                           | 46,65 | EN 10204-3.1 |               |
| Лист                             | 1/2   |              |               |
| Ел. лок. серия 42, 43, 44 и 45   |       |              |               |
| Гл. изключвател DVV25B-DV025     |       |              |               |
| б.л. в 46E71-000, Eo 000 271     |       |              |               |
| п. 7 в 64E103-000, Eo 030214/III |       |              |               |
| п. 7 в 68E103-000, Eo 030214/III |       |              |               |
| "БДЖ - ТП" ЕООД                  |       |              |               |
| Дирекция "РЛГВ"                  |       |              |               |
| Отдел "Ремонт на локомотиви"     |       |              |               |
| РЕЗЕРВОАР тип II                 |       |              |               |
| 55 л за ГВП                      |       |              |               |
| 64E103-007,                      |       |              |               |
| Eo 000351 ЧС ЦУ                  |       |              |               |

№ на орнитана

Подпис и дата

Замачен инв. №

Подпис и дата

Каталожен №

Илрво приложение

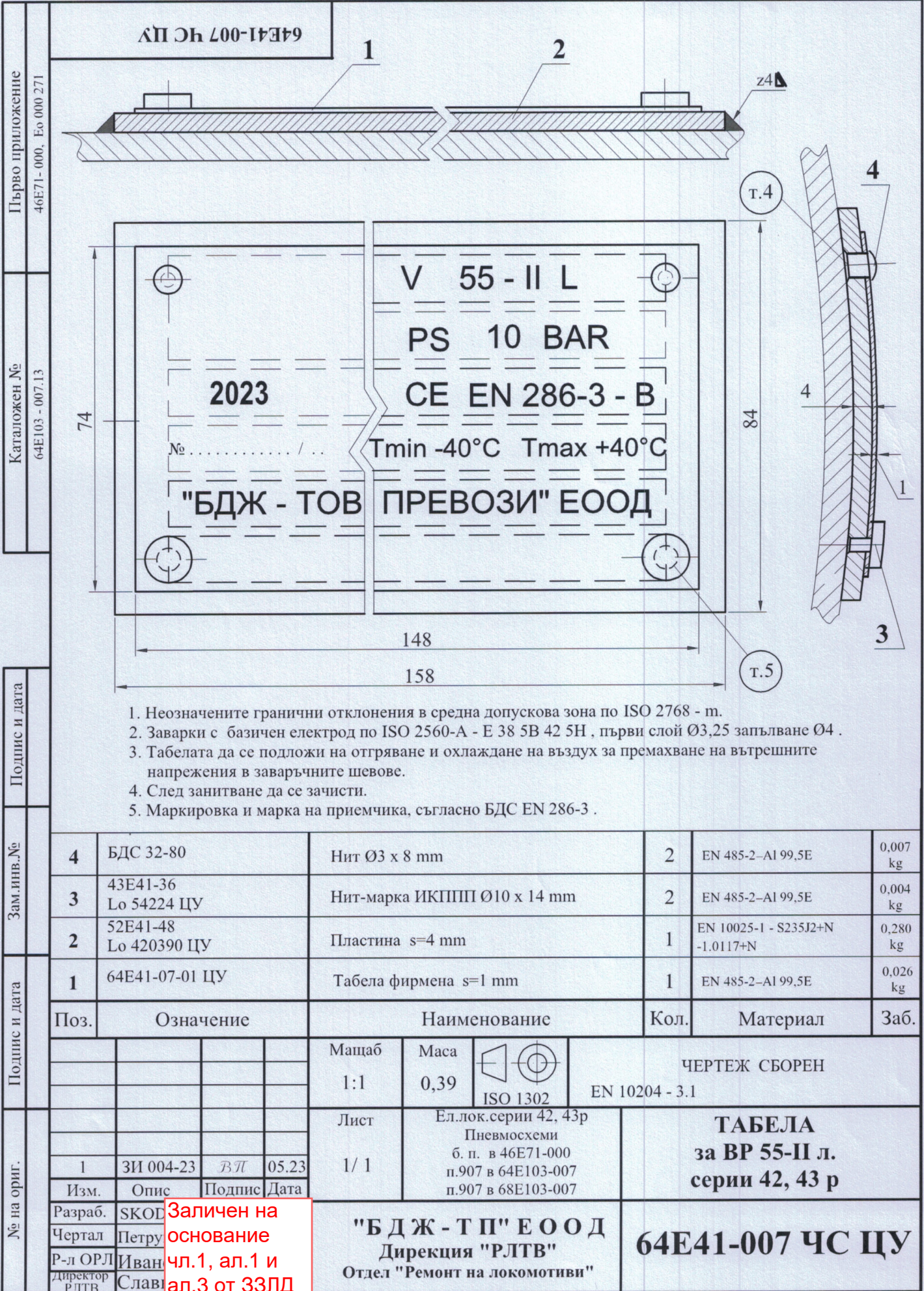
46E71-xxx=64E103-007=68E103-007

ВСП 04.2023 г.

Eo 000 351







1. Неозначените гранични отклонения в средна допускова зона по ISO 2768 - m.
2. Заварки с базичен електрод по ISO 2560-A - E 38 5B 42 5H , първи слой Ø3,25 запълване Ø4 .
3. Табелата да се подложи на отгряване и охлаждане на въздух за премахване на вътрешните напрежения в заваръчните шевове.
4. След занитване да се зачисти.
5. Маркировка и марка на приемчика, съгласно БДС EN 286-3 .

| 4    | БДС 32-80                | Нит Ø3 x 8 mm               | 2    | EN 485-2-A1 99,5E                  | 0,007 kg |
|------|--------------------------|-----------------------------|------|------------------------------------|----------|
| 3    | 43E41-36<br>Lo 54224 ЦУ  | Нит-марка ИКППП Ø10 x 14 mm | 2    | EN 485-2-A1 99,5E                  | 0,004 kg |
| 2    | 52E41-48<br>Lo 420390 ЦУ | Пластина s=4 mm             | 1    | EN 10025-1 - S235J2+N<br>-1.0117+N | 0,280 kg |
| 1    | 64E41-07-01 ЦУ           | Табела фирмена s=1 mm       | 1    | EN 485-2-A1 99,5E                  | 0,026 kg |
| Поз. | Означение                |                             | Кол. | Материал                           | Заб.     |

Масщаб 1:1    Маса 0,39    ISO 1302    ЧЕРТЕЖ СБОРЕН EN 10204 - 3.1

Лист 1/1    Ел.лок.серии 42, 43р  
Пневмосхеми  
б. п. в 46E71-000  
п.907 в 64E103-007  
п.907 в 68E103-007

**ТАБЕЛА**  
за ВР 55-II л.  
серии 42, 43 р

| 1    | ЗИ 004-23 | ВЛ     | 05.23 |
|------|-----------|--------|-------|
| Изм. | Опис      | Подпис | Дата  |

Разраб. SKOD  
Чертал Петру  
Р-л ОРЛ Иван  
Директор РЛТВ Слави

**Заличен на основание чл.1, ал.1 и ал.3 от ЗЗЛД**

**"Б Д Ж - Т П" Е О О Д**  
Дирекция "РЛТВ"  
Отдел "Ремонт на локомотиви"

**64E41-007 ЧС ЦУ**

Първо приложение  
46E71-000, Ео 000 271

Каталожен №  
64E103 - 007.13

Подпис и дата

Зам.инв.№

Подпис и дата

№ на ориг.