





ДО

"БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД Централно управление гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3

ОТНОСНО: Покана от № 01-34-12/ 29.04.2022 г. за представяне на оферта за директновъзлагане на обществена поръчка на стойност по чл.20, ал.4, т.3 от ЗОП

# ΟΦΕΡΤΑ

# От "ПРИСТА ОЙЛ ХОЛДИНГ"ЕАД, гр. София, ул."Златен рог" № 20, ЕИК 121516626

Предлагаме нашата оферта за участие в поръчка с предмет: "Доставка на масла и греси за електрически и дизелови локомотиви от локомотивния парк на "БДЖ – Товарни превози" ЕООД"по реда на Закона за обществените поръчки.

1. Цените са в лева без ДДС, с включени разходи за транспорт, опаковка, маркировка, застраховка и др.

N₽	Наименование	мярка	Количество	Ед. цена литър/кг без ДДС в лв.	Обща стойност в лв. без ДДС
1	Моторно масло М16-Е	литър	5040		
2	Смазка Литея У2	КΓ.	466	Конфиденциално	
				q	

- 2. Срок на доставка: до 72 (седемдесет и два) часа след уведомяване от страна на Възложителя;
- 3. Място: ПТП София, ПТП Горна Оряховица, ПТП Пловдив
- 4. Гаранционен срок 36 (тридесет и шест) месеца от датата на доставка;
- 5. Срок на валидност на офертата 120 (сто и двадесет) календарни дни;
- Условия на плащане по банков път, в срок от 30 календарни дни от извършване на доставката/ услугата;

29.04.2022 г.

"ПРИСТА ОЙЛ ХОЛДИНГ"ЕАД Изпълнителен директор:

инж. Цветомир Ан

Заличено на основание <del>чл.1, ал.1 и ад.3 от ЗЗЛД</del>

1 8 1 28

Nina Bobeva /Sales and Tenders Expert/ P: +359 82 815 116 M: +359 895 464 747 E: nina.bobeva@prista-oil.bg A: 46 Troti Mart Blvd, Ruse 7000, Bulgaria

This PDF document was edited with Icecream PDF Editor. Upgrade to PRO to remove watermark bus 1407, yA."3Aamer

oz" №20, emaж 5, T: 02 962 01 10, **Ф:** 02 868 94 76, E: office@prista-oil.bg

Завод за смазочни масла: гр. Русе 7012, бул. "Трети март" №46

РИСТА ОЙЛ ХОЛДИНГ

Приста Ойл Холдинг ЕАД www.prista-oil.com

# PRISTA® ME



# МОТОРНИ ЕДНОСЕЗОННИ МАСЛА

#### Описание и Приложение

Моторните едносезонни масла Prista® ME се произвеждат от висококачествени дълбоко рафинирани маслени базови компоненти, смесени със специално подбран многофункционален пакет от присадки.

Моторните едносезонни масла Prista® ME са предназначени за високо натоварени дизелови двигатели с и без принудително пълнене, използвани в БДЖ, съвременните селскостопански машини, пътно-строителна механизация, минно-добивна промишленост и други, за които са предписани масла от експлоатационно ниво CF/CD по API.

Могат да се използват и в бензинови двигатели, изискващи масла от експлоатационно ниво SF по API.

### Предимства

- чистота на двигателя
- отлична термична и окислителна стабилност
- стабилен маслен филм при високи температури
- висока алкалност, което им позволява да работят с дизелово гориво с по-високо съдържание на сяра, или при работа с нормално дизелово гориво да се удължи срока на експлоатация.

#### Спецификации

	SAE 10W	SAE 20W	SAE 30	SAE 40
БДС 14362-87	6W	8W	10	16
API		CF/C	D/SF	
Caterpillar	TO-2			
БДС	9785			

### Типични Физикохимични Свойства

Показател	Метод за изпитване	Типични стойности			
TIONASATEST		ME 10W	M6W E	M10 E	M16 E
Плътност при 20°С, g/ml	EN ISO 3675	0.876	0.878	0.889	0.892
Кинематичен вискозитет при 100°C, mm²/s	EN ISO 3104	5.7	7.5	11.5	15.5
Кинематичен вискозитет при 40°С, mm²/s	EN ISO 3104	36.2	55.7	105.8	164.9
Вискозитетен индекс	ISO 2909	95	95	95	95
Пламна температура в отворен тигел, °С	EN ISO 2592	214	224	236	246
Температура на течливост, °С	ISO 3016	-36	-31	-26	-18
Обща алкалност, mg KOH/g	ASTM D 2896	9.0			
Сулфатна пепел, %	EN ISO 3987	1.25			

Забележка: Информацията, дадена в типичните характеристики не представлява спецификация, а е показателна за текущото ниво на производство и може да варира в рамките на допустимите производствени толеранси. Запазва се правото на изменения.

### Съвети за безопасност, транспортиране и съхранение

При нормална употреба и спазване на указанията в информационния лист, този продукт не представлява значителен риск за здравето и околната среда.

Информационният лист за безопасност, информация относно условия и срок на съхранение, и срок на годност на продукта можете да намерите на: <u>www.prista-oil.com</u>

Версия: 26/05/2016

"ПРИСТА ОЙЛ ХОЛДИНГ" ЕАД

# ФИРМЕНА ТЕХНИЧЕСКА СПЕСИФИКАЦИЯ Смазка за букси на ж. п. вагони PRISTA<sup>®</sup> LITHIUM EP 2 RW

# Утвърдил.

Изпълнителен Директор

### 1. ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Фирмената техническа спесификация се отнася за класификационните и технически изисквания към смазка за букси на пътнически и товарни ж. п. вагони "PRISTA® LITHIUM EP 2 RW".

### 2. ТЕХНИЧЕСКО ОЗНАЧЕНИЕ

Техническото означение на смазката "PRISTA® LITHIUM EP 2 RW" съгласно: 2.1. БДС ISO 6743/9 е ISO-L-XCCHB 2. 2.2. DIN 51502 e KP 2 K-30.

### 3. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

"PRISTA® LITHIUM EP 2 RW" е антифрикционна литиева смазка, съдържаща специални ЕР добавки. Притежава много добра водоустойчивост и адхезия, защита от окисление. корозия и износване. Предназначена е за смазване на ролкови лагери в букси на пътнически и товарни ж. п. вагони при скорост до 200 км/ч. Температурният диапазон на приложение е от минус 30° С до 120° С<sup>1</sup>.

минималната температура на приложение се определя чрез измерване на ефективния вискозитет. БДС 14213, скоростен градиент Dr=10s<sup>-1</sup>, максималната се определя чрез стендово изпитване БЛС 15173 метод Б

## 4. СПЕСИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЯ

NLGI - 2

### 5. КЛАСИФИКАЦИОННИ И ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

5.1 Класификационните изисквания към смазка PRISTA® LITHIUM EP 2 RW са посочени в Таблица 1.

### Таблица 1. Класификационни изисквания

Nº	ПОКАЗАТЕЛ	НОРМА	МЕТОД НА ИЗПИТВАНЕ	
1.	Вид на сгъстителя	литиев 12-хидроксистеарат		
2.	Вид на базовото масло	минерално	-	
3.	Съдържание на полициклични ароматни въглеводороди (PCA's) в базовото масло,%, не повече от	3	IP 346	
4.	Кинематичен вискозитет на базовото масло при 40°C, mm²/s, не по-ниско от	100	БДС EN ISO 3104	
5.	Граница на якост при 50°С, Ра, не по-малко от	200	БДС 12287	
6.	Механична стабилност, %, не повече от	±6.5	БДС 12010	
7.	Конусна пенетрация при минус 20°С, 0.1 mm, не по-ниска от	120	ISO 13737	

	Влиза в сила:
	2015-10-29
his PDF document was edited with <b>Icecream PDF Editor</b> .	

Upgrade to PRO to remove watermark.

Nº	ПОКАЗАТЕЛ	НОРМА	МЕТОД НА ИЗПИТВАНЕ	
8.	Промяна в пенетрацията при 25°С след 10 <sup>5</sup> -кратна ударна обработка, 0.1 mm, не повече от			
9.	Колоидна стабилност, отделено масло, %, не повече от	15	БДС 6733 метод 1	
10.	Колоидна стабилност, отделено масло, 168 часа, %	0.5 - 6	DIN 51817	
11.	Противозадирни свойства - натоварване на заваряване Рз, N, не по-ниско от	2500	ASTM D 2596	
12.	Антикорозионни свойства в динамични условия, тест флуид а, не повече от	0/0	ISO 11007	
13.	Съвместимост с еластомери – промяна в обема, %, не повече от	10	БДС 14138	
14.	Неутрализационно число: - алкалност, mg KOH/g, не повече от - киселинност, mg KOH/g, не повече от	2.0 1.0	БДС 5167 метод 1	
15.	Корозия върху мед при 100°С, 3 часа, бала, не повече от	1	БДС EN ISO 2160	
16.	Влияние на водата при 90°С, оценъчна степен, не повече от	1	БДС 14443	
17.	Съдържание на вода, %, не повече от	0.05	БДС ISO 3733	
18.	Съдържание на общи механични примеси, %, не повече от	0.05	БДС 9018	
19.	Съдържание на механични примеси, неразтворими в солна киселина, %, не повече от	отсъствие	БДС 7987	

Класификационните показатели се гарантират от производителя и се извършват веднъж годишно.

5.2. Техническите изисквания към смазка **PRISTA® LITHIUM EP 2 RW** са посочени в Таблица 2

### Таблица 2. Технически изисквания

Nº	ПОКАЗАТЕЛ	НОРМА	МЕТОД НА ИЗПИТВАНЕ	
1.	Външен вид	хомогенна смазка с гладка структура	визуално	
2.	Цвят	жълто-кафяв	визуално	
3.	Конусна пенетрация при 25°С след 60- кратна ударна обработка, 0.1 mm	265-295	БДС ISO 2137	
4.	Температура на прокапване,°С, не по-ниска от	185	ISO 6299	
5.	Противозадирни свойства - натоварване на заваряване Рз, N, не по-ниско от	2500	ASTM D 2596	

\* - продължителността на анализа за партида е 18 часа.

### 6. ПРАВИЛА ЗА ПРИЕМАНЕ И НАЧИНИ ЗА ВЗЕМАНЕ НА ПРОБИ

6.1. Приемането на смазката се извършва на партиди /т. 2.1. от БДС 11035/.

6.2. Вземането на проби се извършва съгласно ASTM D 4057.

6.3. Опаковка, маркировка, съхранение и транспорт - съгласно изискванията на БДС 11035<sup>1</sup>.

### 7. ДОКУМЕНТАЦИЯ

Всяка партида от смазката се придружава от анализно свидетелство, в което се означават:

- наименование на производителя
- наименование на продукта
- резултати от анализа, съгласно Таблица 2 Технически изисквания
- дата
- срок на съхранение на продукта
- ΦTC Γ 024/2015-10-29