



**“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**



ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+359 2) 932 43 35
факс: (+359 2) 987 88 6

bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

ПП_ПЛС 801-3/14
в сила от 10.04.2014 г.

УТВЪРЖДАВАМ:

инж. Димитър Димитров
Управител на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

София, 10.04.2014 г.

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на профилна стомана за
бандажни осигурителни пръстени на ТПС на “БДЖ - ПП” ЕООД**

1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация за доставка се отнася за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени за тяговия подвижен състав (ТПС) на “БДЖ - ПП” ЕООД - електрически и дизелови локомотиви, ЕМВ и ДМВ.

Спецификацията може да се ползва и за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени на вагони и друг железопътен състав, след съгласуване със съответните служби в “БДЖ - ПП” ЕООД - ЦУ.

2. Основни документи

Профилната стомана за бандажни осигурителни пръстени трябва да има характеристики, да се произвежда, да е изпитана, да се доставя и да има гаранция в пълно съответствие с предписания на UIC 810-3 от 01.07.1990 г. “Технически условия за доставка на нелегирана плоска и профилна стомана за осигурителните пръстени на бандажите”.

Допуска се профилната стомана да бъде изготвена и в съответствие с други национални стандарти, съгласувани от Дирекция “ПЖПС” при “БДЖ - ПП” ЕООД, ако изискванията в тях са по-строги или съответствуват на UIC 810-3.

3. Основно задание

Поръчката за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени за ТПС на “БДЖ - ПП” ЕООД съгласно т.3 от UIC 810-3, трябва да съдържа следните изисквания:

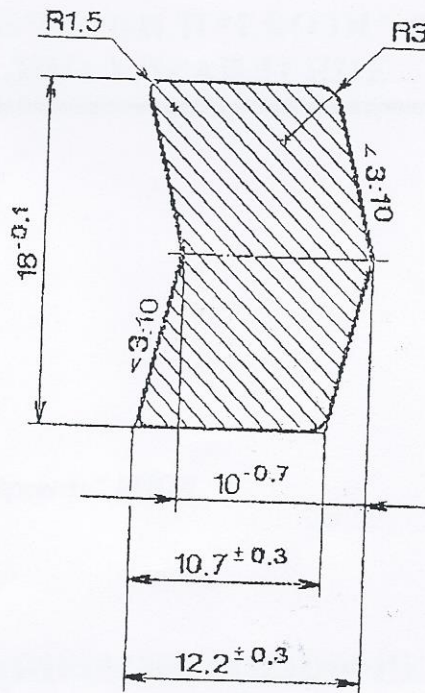
3.1 Материал - съгласно т.4 от UIC 810-3 (табл.1)

Горещо валцувана профилна стомана марка Fe 360 B съгласно ISO 630.

3.2 Потвърждаване на химическия състав чрез анализ на плавката.

3.3 Изпитване на огъване.

3.4 Размери на профила и допустими отклонения в съответствие с фиг.1



фиг.1

Отклонения във формата, размерите и допуските са допустими след съгласуване с дирекция "ГЖПС" на "БДЖ - ПП" ЕООД.

3.5 Дължина на прътите 7000^{+200} мм.

Допуска се доставка на пръти с дължини: 6000^{+200} мм ; 3500^{+100} мм или кратни на нея.

Кривината на профила във вертикална и хоризонтална равнина не трябва да превишава 0,5 % от дължината.

3.6 Всеки сноп профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени трябва да бъде се обозначава с окачена на него метална табелка със следните данни:

- знак на фирмата производител;
- номер на плавката;
- вид на профила.

4. Изисквания към доставката

Всяка доставена партида профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени за ТПС на "БДЖ - ПП" ЕООД трябва да се придружава от сертификат за произход, сертификат за качество и гаранционно свидетелство.