



**„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. „Иван Вазов” № 3, гр.София 1080
тел. +359 2 932 45 05
факс: +359 2 987 79 83

www.bdzcargo.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

Приложение 1

ОДОБРЯВАМ



1, 1 3

инж. Венцислав Славков

Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”

ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

изработка и доставка на резервни части за централен кран на резервоарите на 71м3 вагон-цистерни за превоз на нефтопродукти, собственост на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД

I. Конструкция, размери и материал.

Резервните части за централен кран на вагон-цистерна да бъдат изработени съгласно приложените чертежи.

II. Количества и вид за изработка и доставка на резервни части за централен кран на вагон – цистерна:

| № | Наименование | Чертожен номер | Мярка | Количество за доставка |
|---|--|--|-------|------------------------|
| 1 | Тяло клапанно | Z71Pr-01.01.00.13 | бр. | 30 |
| 2 | Винт специален | Z71Pr-01.01.00.03 | бр. | 30 |
| 3 | Капак | Z71Pr-01.01.00.02 | бр. | 30 |
| 4 | Корона комплект Зъбно колело пиньон комплект пиньон | Z71Pr-01.01.03.00 ЧС Z71Pr-01.01.03.01 Z71Pr-01.01.04.00 ЧС Z71Pr-01.01.04.01 | к-т | 30 |
| 5 | Тяло долно | Z71Pr-01.01.00.09 | бр. | 30 |

1. Партидност на доставката:

Доставката на резервните части за централен кран на вагон-цистерна да се извърши на една партида до склад на Възложителя.

2. Склад на Възложителя:

- ВРЦ Пловдив, гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов” №42 А.

4. Срок на доставка:

Доставката да се извърши до 30 (тридесет) календарни дни от сключване на договора.

5. При доставка, доставчикът представя- Сертификат за качество на използвания материал.

6. Опаковка:

Резервните части за централен кран се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им.

7. **Гаранционен срок** – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставка на резервните части за централен кран.

III. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика.

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганото изделие обект на процедурата в съответствие с изискванията на настоящите технически условия.

За доказване на техническите възможности участникът представя следните документи:

1. Работен чертеж на изделието, заверен за производство, за текущата година с оригинален подпис и печат.
2. Копие на валиден сертификат по ISO 9001, или еквивалентен/и с обхват идентичен или сходен с предмета на обществената поръчка, издаден на името на участника – заверено с оригинален подпис и печат. Под „сходен” да се разбира – търговия/производство.
3. Когато участника не е производител трябва да представи оригинален документ или нотариално заверено копие от производителя, доказващ правото на участника да предлага и извършва доставка на продукцията му (оторизационно писмо, пълномощно, дистрибуторски договор и др.).
4. Декларация за съответствие, издадена от участника, която удостоверява, че предлаганите материали са в съответствие със Спецификацията на Възложителя, по приложения образец.

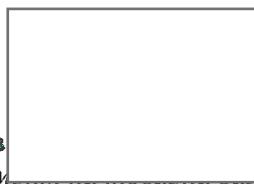
IV. Изисквания при сключване на договор за изработка и доставка.

Представяне на работен чертеж на изделието, заверен от производителя за производство за текущата година с оригинален подпис и печат, за одобряване от директор на дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”. Одобреният екземпляр на работния чертеж се прилага като неразделна част към договора за доставка.

Приложение: *Съгласно текста.*

Съгласувал:

инж. Светослав Иванов
Ръководител отдел „Ремонт на товарни вагони”



Изготвил:

инж. Петя Николова
Главен експерт, ремонт на товарни вагони



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Аз (Ние).....

.....

(наименование на производителя/доставчика)

с адрес:.....

в качеството си на упълномощен представител на производителя:

.....

(наименование на производителя – попълва се само от доставчик)

декларирам на собствена отговорност, че предлаганото от мен изделие:

.....

.....

(наименование на изделието, предназначение, чертежен №, каталожен номер и др. данни – необходими за пълна идентификация на изделието)

за което се отнася тази декларация, е в съответствие с техническата спецификация на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД.

Основание за декларацията са следните документи и чертежи, които съм предоставил съгласно изискванията на т.Ш от техническата спецификация на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД, както следва:

-

-

-

-

-

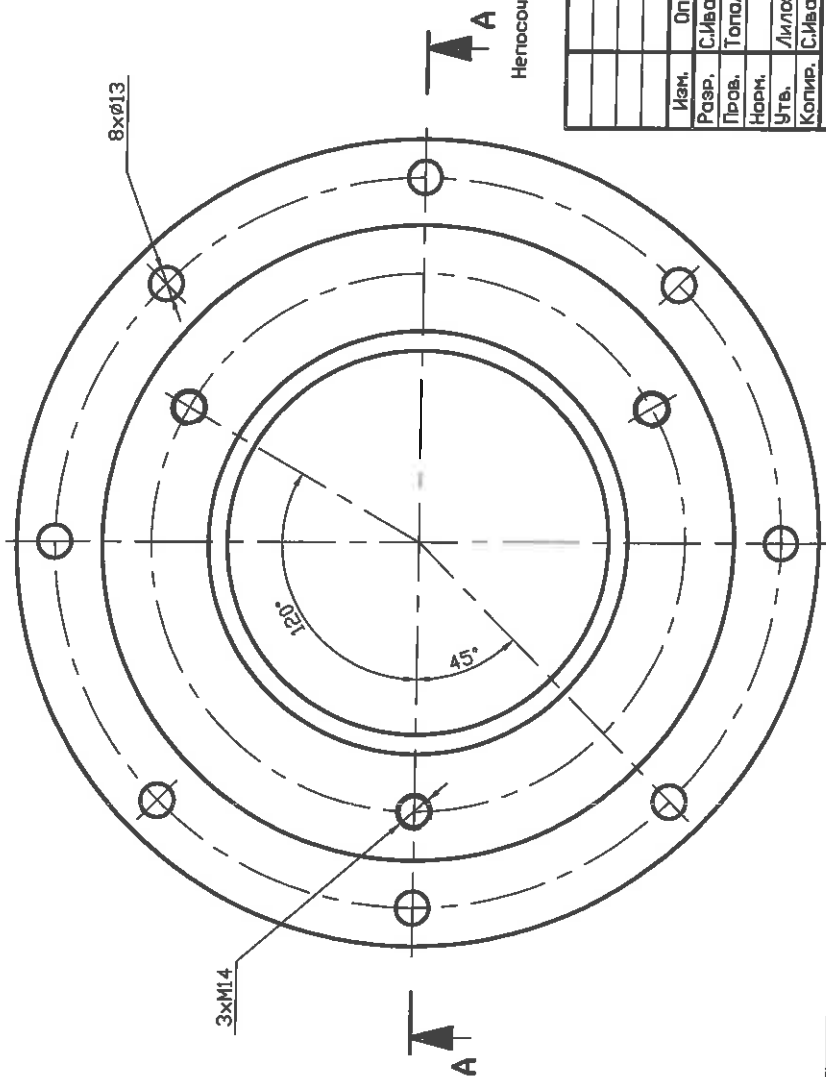
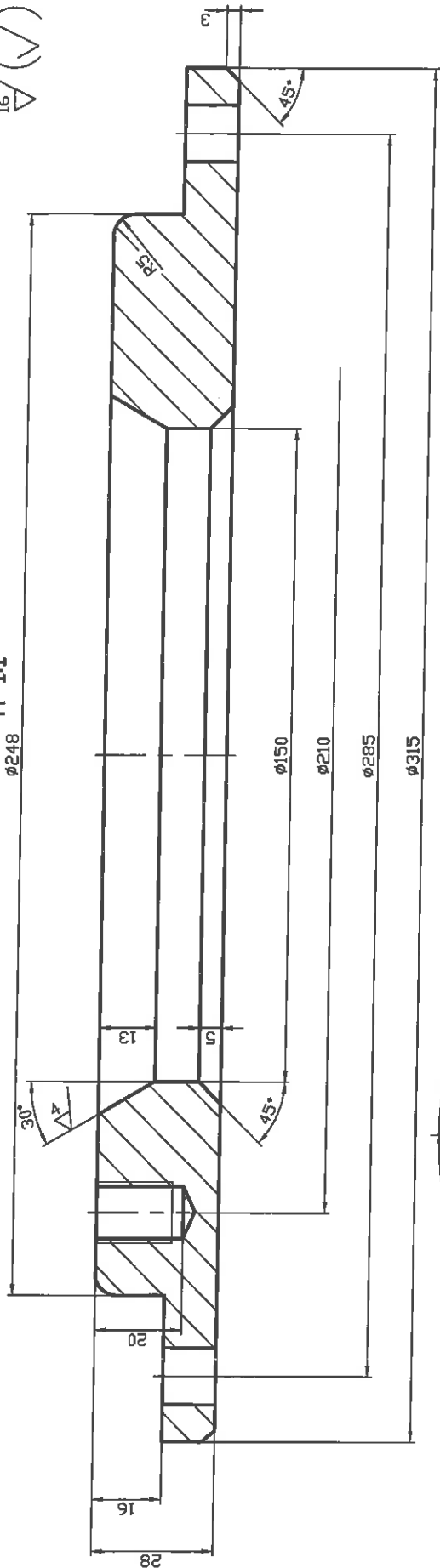
.....
(място и дата на издаване)

.....

(фамилия и подпис или
равностоен знак на упълномощеното лице)

A-A
M 1:1

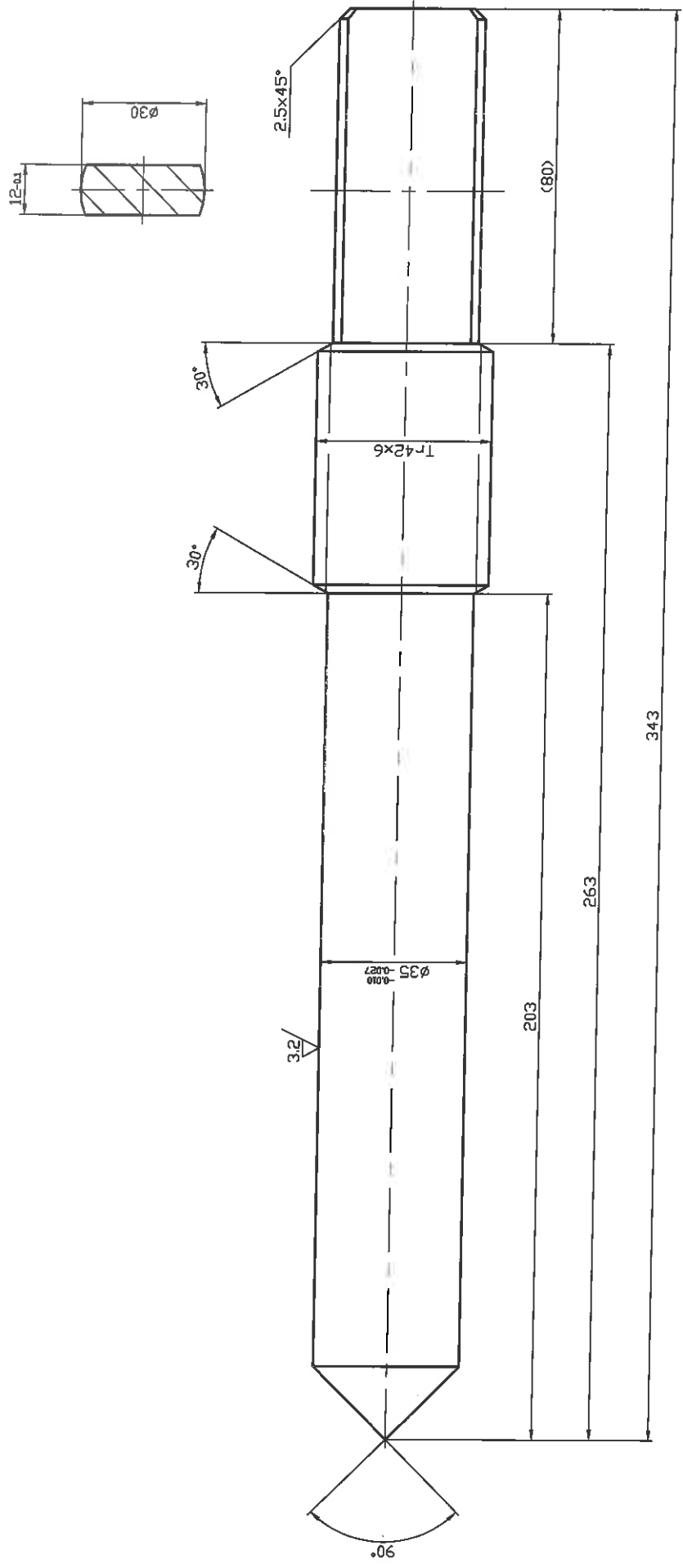
16
A (✓)



Непосощените граници отклонения на размерите: ±t3/2.

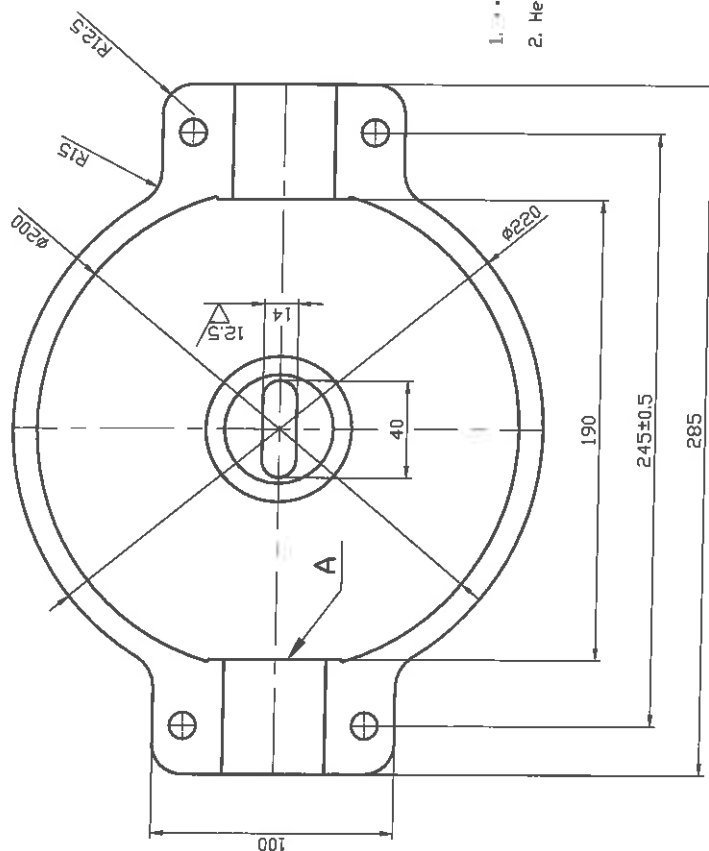
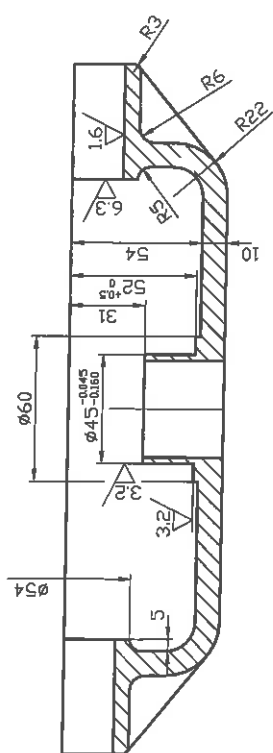
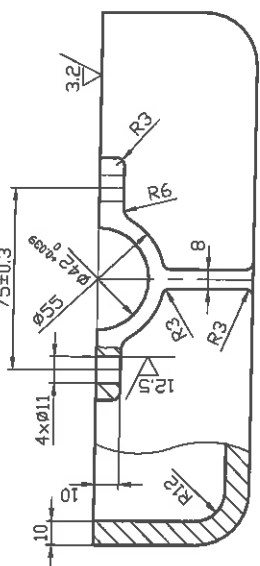
| | | | | |
|-------------------|----------|--------|---------------------|--|
| Маса | Маша | Стадии | Х18 Н9Т ВДС 6738-72 | |
| 6,72 | 1/2 | 0 | | |
| Лист | БДЖ-ТП | | ТЯЛО КЛАПАНО | |
| 1/1 | | | | |
| Имен. | Опис | Подпис | Дата | |
| Разр. | С.Мванов | | 04.09 | |
| Пров. | Топалов | | 04.09 | |
| Норм. | | | | |
| Утв. | Лилов | | 04.09 | |
| Копир. | С.Мванов | | 04.09 | |
| Z71Pr-01.01.00.13 | | | | |

16/ (✓)



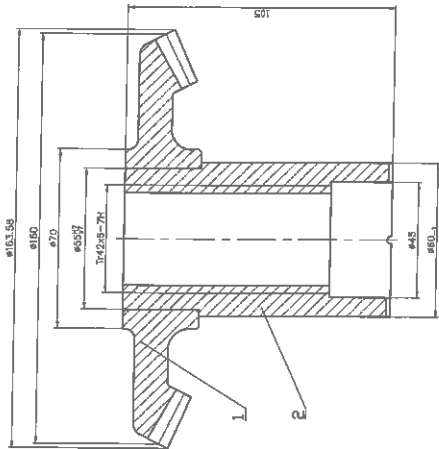
Непосочените гранични отклонения на размерите: ±t3/2.

| | | | | | | | |
|--|--|----------|--|----------------|--|--------|--|
| Х60СrNiTi1810 ВДС EN 10088-1 W.Nr. 1.4541 | | Маса | | Мащаб | | Стадии | |
| | | 2.25 | | 1:1 | | 0 | |
| Изм. | | Опис | | Подпис | | Дата | |
| Разр. | | Сиванов | | | | 04.09 | |
| Пров. | | Топалов | | | | 04.09 | |
| Норм. | | | | | | | |
| Утв. | | Лилев | | | | 04.09 | |
| Копир. | | С.Иванов | | | | 04.09 | |
| БДЖ-ТП | | | | ВИНТ СПЕЦИАЛЕН | | | |
| Z71Pr-01.01.00.03 | | | | | | | |



1. Ø11, Ø12 ^{+0.030} 0
2. Непосочените гранични отклонения на размерите: ISO2768-m.

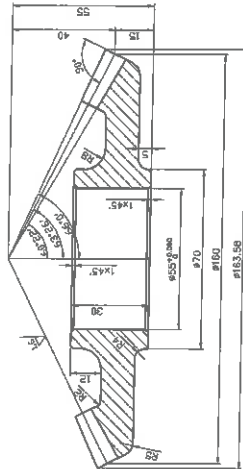
| | | | | |
|--------|---------|--------|------------|-------------------|
| Маса | Масаб | Стадия | EN-GJL-200 | БДС EN 1561:2000 |
| | 1:2 | 0 | | |
| Изн. | Опис | Подпис | Дата | Капак |
| Разр. | Сиванов | | 04.09 | |
| Пров. | Топалов | | 04.09 | |
| Норм. | Норм. | | 1/1 | |
| Утв. | Лилов | | | Z71Pr-01.01.00.02 |
| Копир. | Сиванов | | 04.09 | |



Използват се главни отклонения на плазматрибуД 2769-ч

| | | | |
|-------------|-------------------|------------------|---|
| 2 | Z71Pr-01.01.03.02 | Възика специална | 1 |
| 1 | Z71Pr-01.01.03.01 | Зъбно колело | 1 |
| Имя | | Имя | |
| Фамилия | | Фамилия | |
| Пол | | Пол | |
| Възраст | | Възраст | |
| Специалност | | Специалност | |
| Клас | | Клас | |
| Материал | | Материал | |
| Степан | | Степан | |
| Вид | | Вид | |
| Зак. | | Зак. | |

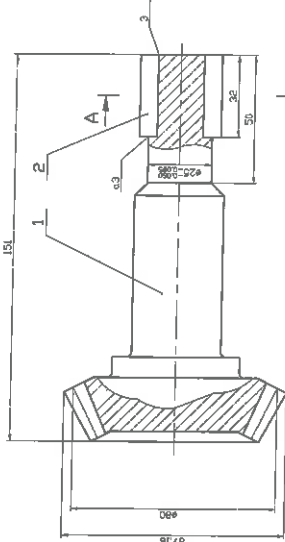
КОРОНА КОМПЛЕКТ
ВДЖ-ТП
Z71Pr-01.01.03.00 ЧС



Използват се главни отклонения на плазматрибуД 2769-ч

| | | | |
|-------------|-------------------|------------------|---|
| 2 | Z71Pr-01.01.03.02 | Възика специална | 1 |
| 1 | Z71Pr-01.01.03.01 | Зъбно колело | 1 |
| Имя | | Имя | |
| Фамилия | | Фамилия | |
| Пол | | Пол | |
| Възраст | | Възраст | |
| Специалност | | Специалност | |
| Клас | | Клас | |
| Материал | | Материал | |
| Степан | | Степан | |
| Вид | | Вид | |
| Зак. | | Зак. | |

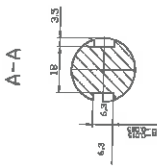
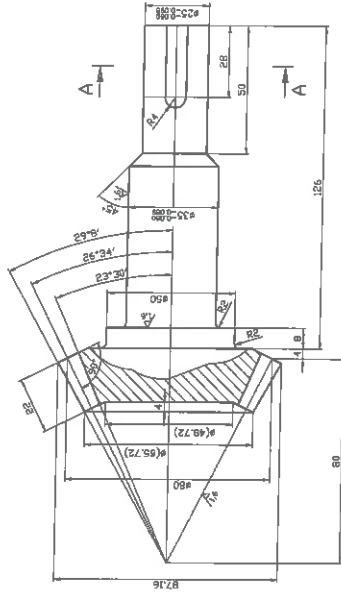
ЗЪБНО КОЛЕЛО
ВДЖ-ТП
Z71Pr-01.01.03.01



1. Имя на изпълнителя на работата
2. Имя на работодателя на работата

| | | | |
|-------------|-------------------|------------------|---|
| 2 | Z71Pr-01.01.04.02 | Възика специална | 2 |
| 1 | Z71Pr-01.01.04.01 | Пиньон | 1 |
| Имя | | Имя | |
| Фамилия | | Фамилия | |
| Пол | | Пол | |
| Възраст | | Възраст | |
| Специалност | | Специалност | |
| Клас | | Клас | |
| Материал | | Материал | |
| Степан | | Степан | |
| Вид | | Вид | |
| Зак. | | Зак. | |

ПИНЬОН КОМПЛЕКТ
ВДЖ-ТП
Z71Pr-01.01.04.00 ЧС



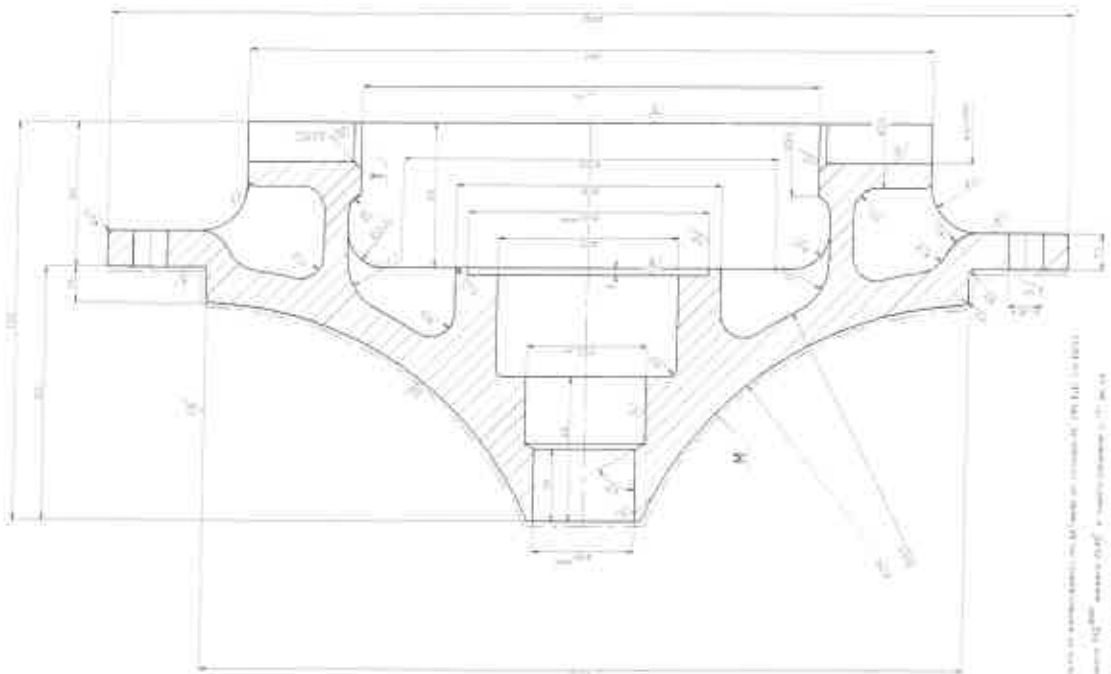
Използват се главни отклонения на плазматрибуД 2769-ч

| | | | |
|-------------|-------------------|------------------|---|
| 2 | Z71Pr-01.01.04.02 | Възика специална | 2 |
| 1 | Z71Pr-01.01.04.01 | Пиньон | 1 |
| Имя | | Имя | |
| Фамилия | | Фамилия | |
| Пол | | Пол | |
| Възраст | | Възраст | |
| Специалност | | Специалност | |
| Клас | | Клас | |
| Материал | | Материал | |
| Степан | | Степан | |
| Вид | | Вид | |
| Зак. | | Зак. | |

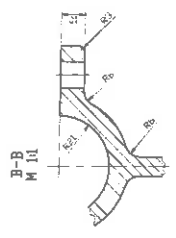
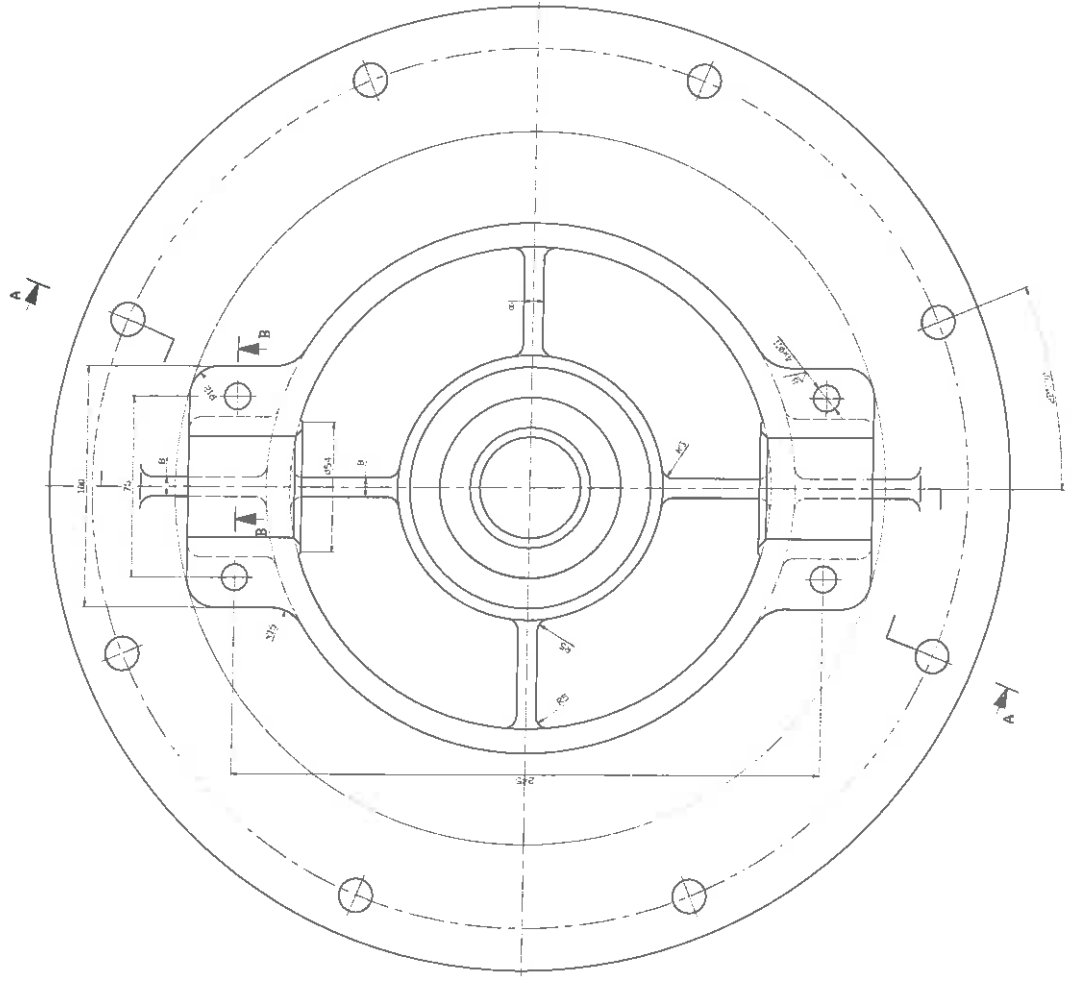
ПИНЬОН
ВДЖ-ТП
Z71Pr-01.01.04.01

✓

А-А
М 11



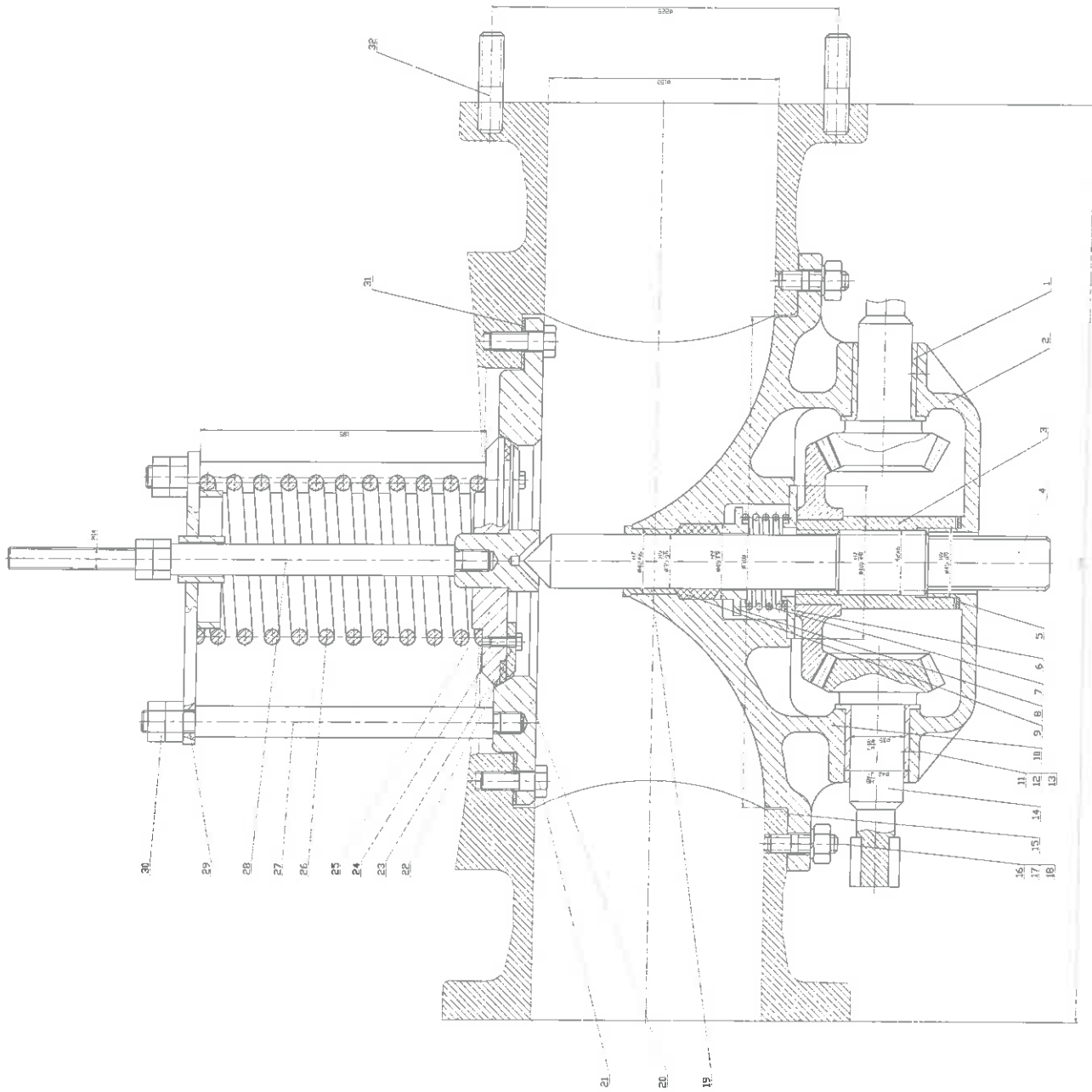
- 1. Внутренний канал (рис. 1) имеет диаметр 10 мм и длину 100 мм.
- 2. Диаметр отверстия (рис. 2) в корпусе равен 10 мм.
- 3. Диаметр отверстия (рис. 3) в корпусе равен 10 мм.
- 4. Диаметр отверстия (рис. 4) в корпусе равен 10 мм.
- 5. Диаметр отверстия (рис. 5) в корпусе равен 10 мм.
- 6. Диаметр отверстия (рис. 6) в корпусе равен 10 мм.
- 7. Диаметр отверстия (рис. 7) в корпусе равен 10 мм.
- 8. Диаметр отверстия (рис. 8) в корпусе равен 10 мм.
- 9. Диаметр отверстия (рис. 9) в корпусе равен 10 мм.
- 10. Диаметр отверстия (рис. 10) в корпусе равен 10 мм.



| ИЗМЕНЕНИЯ | | ИЗМЕНЕНИЯ | |
|-----------|------|-----------|------|
| № | ДАТА | № | ДАТА |
| 1 | | 1 | |
| 2 | | 2 | |
| 3 | | 3 | |
| 4 | | 4 | |
| 5 | | 5 | |
| 6 | | 6 | |
| 7 | | 7 | |
| 8 | | 8 | |
| 9 | | 9 | |
| 10 | | 10 | |

ТЭОД 200.040

Z71P-01.01.09



| | | | | | |
|-----------------------|----|--------|--------|--------|--------|
| Л. 123 | | С. 123 | С. 123 | С. 123 | С. 123 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 20/9 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| В. А. Х. - Т. П. | | | | | |
| КРАИ ЦЕНТРАЛЕН | | | | | |
| ЗТІР - 01.01.00.00 ЧС | | | | | |

Бүтээгдэхүүн болон үйлчилгээний нэр: КРАИ ЦЕНТРАЛЕН

