



„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ - ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ул. „Цар Освободител” № 97
тел. и факс: +359 618 608 72

ОДОБРЯВАМ:
ИНЖ.АНГЕЛ С

ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ЕКСПЛОАТАЦИЯ”

Заличен на
основание чл.1, ал.1
и ал.3 от ЗЗЛД

www.bdzcargo.bdz.bg
tp_ptp_go@bdzcargo.bg

Приложение №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ

за „ Доставка на регистриращи скоростомерни ленти за лентовите тахографи тип RT, система „HASLER” за нуждите на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД за едногодишен период.”

Предмет на договора:

„Доставка на регистриращи скоростомерни ленти за лентовите тахографи тип RT, система „HASLER” за нуждите на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД за едногодишен период.”, в съответствие с „Техническата спецификация и изисквания „ на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

1. Техническа спецификация:

В съответствие с Чл. 14 от Наредба № 58 от 02.08.2006г. за правилата за техническа експлоатация, движението на влаковете и сигнализацията в железопътният транспорт, задълженията на всички категории работници и служители за осигуряване движението на влаковете, както и нормите и условията за експлоатация на подвижния състав се определят с инструкция и заповеди на превозвачите. Тяговите железопътни превозни средства, експлоатирани в „БДЖ-Товарни превози” ЕООД, са съоръжени със скоростомерна инсталация тип RT система „HASLER”, която регистрира параметрите скорост, време, разстояние и налягане в главния въздухопровод регистрирани върху скоростомерни ленти. Скоростомерната инсталация на локомотиви от серия 43.000, 44.000, 45.000, 46.000 и 07.000 използват скоростомерни ленти от 150 км/ч, а серия 55.000, 06.000, 61.000 използват скоростомерни ленти от 120 км/ч.

В съответствие с ПЛС 412/18г. категорично е забранено допускането в експлоатация на локомотив с неизправно скоростомерно устройство или при липса на регистрираща лента. Изключението е единствено за локомотиви серия 52. По този начин се дава възможност постоянно да се контролират основните параметри на движението на локомотивите.

Необходимо количество скоростомерни ленти от 150 км/ч и 120 км/ч.

№	СТРУКТУРНО ЗВЕНО	МЯРКА	Скоростомерна лента за скорост 150 км/ч	Скоростомерна лента за скорост 120 км/ч	ОБЩО:
1.	ЛД – Стара Загора	Бр.	1100	1000	2100
	ЛД- Бургас	Бр.	900	200	1100
	ФД – Димитровград	Бр.	300	300	600
	Общо за ПТП-Пловдив:	Бр.	2300	1500	3800
2.	ЛД-Русе	Бр.	1000	700	1700
	Общо за ПТП-Г.О.:	Бр.	1000	700	1700

3.	ЛД-Дупница	Бр.	550	700	1250
	ЕП София	Бр.	550	700	1250
	Общо за ПТП – София:	Бр.	1100	1400	2500
	ВСИЧКО:		4400	3600	8000

2. Технически изисквания:

2.2. Изисквания към хартията за лентови тахографи тип RT, система „HASLER“:

- Светлосиня, екстра-визкозна, прозрачна, сатинирана.
- Линеализирана, с тъмно сини линии, съгласно „HASLER“ DW 6004f-10.90 с полета 4/20/40/5/20/13 mm за максимални скорости на регистриране 150 км/ч, 120 км/ч.
- Устойчива на температура и промяна на размерите (максимална температура 70° C и относителна влажност 65-70 %).
- Разтягане – 3,8%.

3. Изисквания към регистриращата скоростомерна лента:

Доставката на „Регистрираща лента за лентов тахограф, тип RT, система „HASLER“ да бъде придружена от Сертификат за качество, с изписване на данните от маркировката на всяка една от тях, оформен с оригинален подпис и печат на производителя.

3.2. Доставка се на ролки, изработени от парафинирана хартия със следните параметри:

- Широчина – 102- 0,5 mm.
- Дебелина – 0,0475 ± 0,005 mm.
- Маса на ролката – 115 гр. +- 0,2 g.
- Дължина на лентата в ролката 20 m ± 0,5 m.
- Начин на навиване – с напречната страна навътре.
- Да няма свързки, разкъсвания и недостатъци по повърхността.
- Да има принтирани тъмно сини линии и скали, които се отнасят към две зони на запис разпределени в полета 4/20/40/5/20/13 mm за максимална скорост на регистриране 150 км/ч, 120 км/ч и 100 км/ч.
- Линиите да имат еднаква ширина.
- Индикация за край- последните 4 m (четири метра) на лентата да са обозначени с две черни сигнални линии (крайни щрихи- линии), преминаващи през долната част на лентата.

3.3. Ролките да притежават лепенка с фирмена марка на производителя.

3.4. Ролките да са опаковани по единично с тънка хартия, навити с печатната страна от вътре на лентата, в картонени кутии по 50 ролки, защитени от повреди.

- Срок за съхранение до предаване в експлоатация – 2 (две) години.

3.5. В края на лентата, от обратната страна, в зоната между лентата за скорост и ръба на хартията да има двойна линия с дължина 4 m /съответстващи на 800 km пътна отсечка/ и обща ширина 3 mm. Двойната линия да започва на разстояние 21,5 mm от ръба и трябва да свърши на 4 mm от същия ръб. Линията да започва на 20-30 см преди края на лентата с две ясно черни на цвят линии.

3.6. На горния и долния край на лентата от придвижващия валеж се продупчват точки на разстояние от 2,5 mm, които при движение маркират интервал от пътя на 0,5 km.

3.7. На регистриращата повърхност да са нанесени полета за регистриране на скоростта от 0 до 120 км/ч или 150 км/ч.

- Широчина 40+-0,1 mm с 16 успоредни линии, като първата, тази на 50 км/ч, тази на 100 км/ч и последната, са удебелени, добре виждащи се/с дебелина 0,5 mm по тъмни от

- другите, а останалите за с дебелина 0,1 mm. На всяка от линиите се прави прекъсване и се изписват последователно цифрите 0, 10, 20...140, 150 км/ч.
- Текста и цифрите са разместени една от друга по дължината на лентата на 17,5 mm.
 - Височината на цифрите е 2,5 mm, а широчината им е 1,5 mm.
 - Височината на буквите е 1,5 mm, а ширината им да е 1 mm.
 - Надписите да се повтарят на всеки 300 mm по дължината на лентата.

3.8. На регистриращата повърхност да са нанесени полета за регистриране на времето: С 11 успоредни линии, като първата на 0 минути, тази на 5 минути и последната на 10 минути да са удебелени, добре виждащи се / с дебелина 0,15 mm /, по тъмни от другите /с дебелина 0,1 mm /.

4. Изпитания:

4.1. Дебелина на хартията ($0,0475 \pm 0,005$ mm):

- натиск на изпитанието - 10 N/cm^2 .
- площ - 2 cm^2 .
- 5 ленти с дължина по 1 m по 3 изпитвания.

4.2. Сила на опън:

- сила при разтягане най-малко 280 N преди разкъсване.
- изпитвана дължина - 200 mm.
- широчина на хартията $-102 \pm 0,3$ mm.
- 5 изпитвания от 5 ролки.

4.3. Устойчивост на късане (при блокиране на лентоподаващо устройство):

- усилие при разкъсване по- голямо от 28, 56 kg.
- най-малко 14 N.
- широчина на хартията - $102 \pm 0,3$ mm.
- 5 изпитвания от 5 ролки.
- Съпротивление на раздиране по „Метод на Елмендорф“, препоръчан от „HASLER“. Този метод измерва силата, перпендикулярна на равнината на хартията, необходима за да се раздерат няколко пласта от разстояние след началното раздиране, направено с тестер за раздиране вид Елмендорф. Измерените резултати могат да бъдат използвани за изчисляване на приблизителното съпротивление на раздиране на единичен лист.
- не по-малко от $4,3 \text{ N/mm}^2$ по Елмендорф – индекс на съпротивление на хартията при разкъсване.

4.4. Качество на записа:

- сила на отпечатъка 25 g.
- добре четливи записи на тъмен фон.
- линията да е ясна и непрекъсната.
- 5 изпитвания от 5 ролки.

4.5. Температурна устойчивост на записа:

- температура на средата (в климатична камера) от $75 \div 85^\circ\text{C}$.
- продължителност на изпитването - 1 (един час) h.
- до 75°C - записите да са добре четливи.
- при 80°C - записите са неясни.
- 5 изпитвания от 5 ролки.

4.6. Разширение на лентата при влага:

- влажност на въздуха $83 \pm 2\%$ (в климатична камера).
- температура на средата $20 \pm 1^\circ\text{C}$.
- продължителност на изпитването - 4 (четири часа) h.
- максимално разширение на ширината - 0,6 %.

МИНИМАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ КАНДИДАТИТЕ

+ 1. Кандидатът да представи сертификат БДС EN ISO 9001:2008 г. или еквивалентен, издаден от името на Производителя на продукцията с която участва.

+ 2. Когато Кандидатът не е производител, да представи оригинален документ от производителя, доказващ право на кандидата да предлага и извършва доставки на продукцията му през 2020 г. (оторизационно писмо, пълномощно, дистрибуторски договор и др.).

3. Избраният за Изпълнител кандидат следва да предостави мостри по 1 ролка от всеки тип скоростомерни ленти (120 км/ч и 150км/ч), за извършване на технически изпитания в реални експлоатационни условия от Възложителя - „БДЖ - Товарни превози” ЕООД. След направеното изпитание Възложителят ще излезе със становище.

+ 4. Кандидатът да представи образец на сертификат за качество за скоростомерни ленти (120 км/ч и 150км/ч), както и протоколи от проведени изпитания, т. 4 от Техническите изисквания на Възложителя – „БДЖ - Товарни превози” ЕООД.

+ 5. Кандидатът представя документи за съответствие на предлаганите регистриращи ленти с настоящите технически изисквания: технически условия на производителя (оригинал), протоколи от изпитания, сертификати, анализни свидетелства, издадени от оторизирани институции.

6. Начин и срок за изпълнение на поръчката – на две партии, като втората е съгласно предварителна заявка от Възложителя. Опаковката трябва да осигурява опазването на скоростомерните ленти от нараняване по време на транспортирането им съгласно т. 3.3. и 3.4. от Техническите изисквания на Възложителя – „БДЖ - Товарни превози” ЕООД.

7. Срок на гаранция 24 (двадесет и четири) месеца след получаването им в склада на Възложителя – „БДЖ-Товарни превози” ЕООД.

8. Скоростомерните ленти се доставят с транспорт за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, до склада на Локомотивно депо Русе с адрес: гр. Русе – 7000, обл. Русенска, ул. „Тутракан” № 2.

Заличени на
основание чл.1,
ал.1 и ал.3 от
ЗЗЛД.



...Красимир Илиев
ГО - „ПТП-ГО”

...Мария Илиева
статистика и изготвяне на нормативни документи
я на локомотиви”

...инж. Йордан Георгиев
експлоатация на локомотиви”

...Мария Илиева
главен експерт, първо, статистика и изготвяне на нормативни документи
в отдел „Експлоатация на локомотиви”