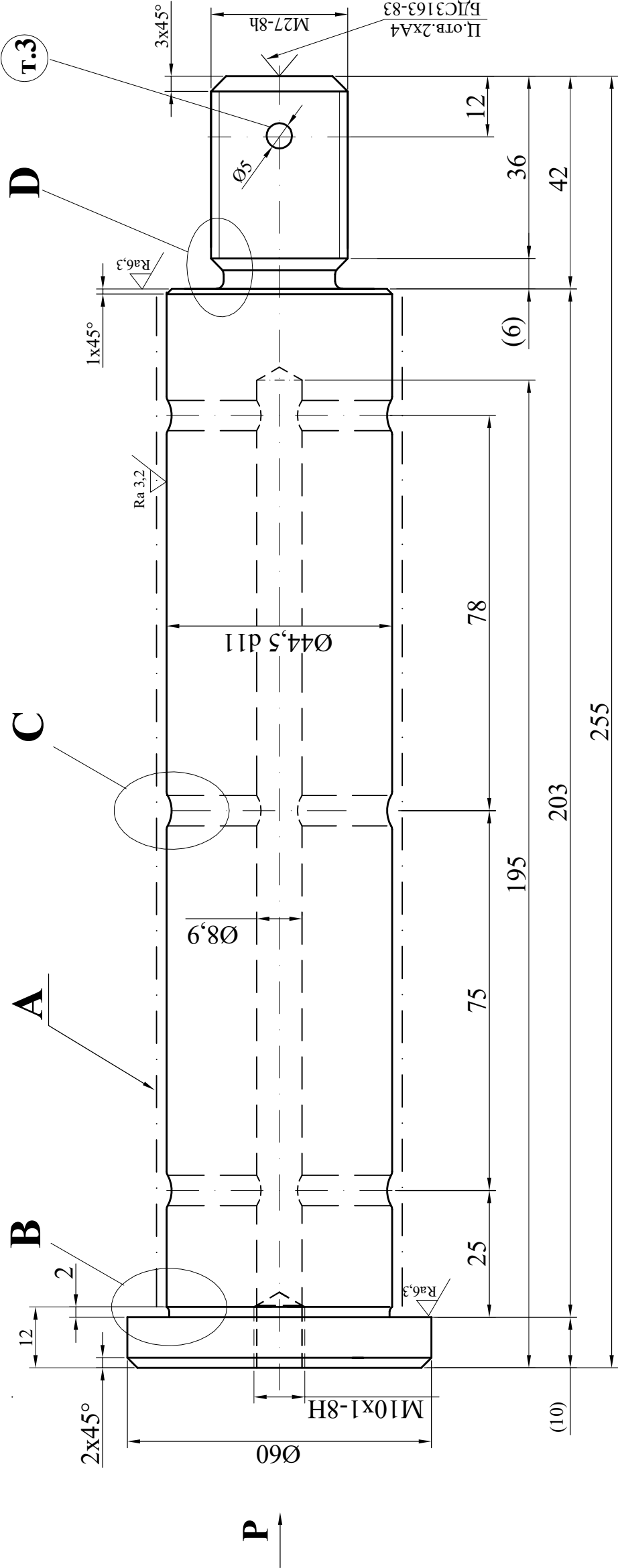
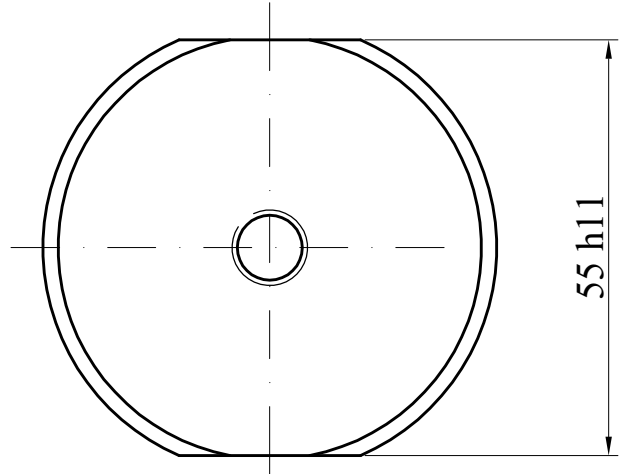


55	h11	0	55,000
		-0,190	54,810
Ø44,5	d11	-0,080	Ø44,420
		-0,240	Ø44,260

P

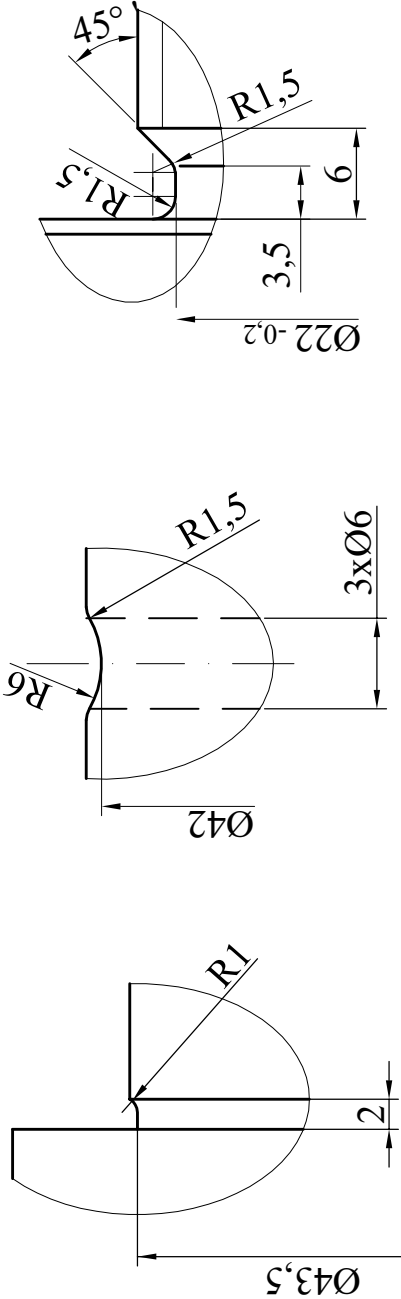
M1:1



B M2:1

C M2:1

D M2:1



- Неозначените гранични отклонения в средна допускова зона по ISO 2768 - m.
- Термообработка по А - ТВЧ h=1 ... 0,8 mm HRC 40...50.
- Отвор Ø5 да се пробие при монтаж.

				Машаб	Маса	Прът Ø45 БДС EN 10060:05
				1:1 А3	2,72	Стомана EN 10277-2_E335GC (1.0543)
						11600.0 CSN 41 1600
				Лист	EN 10204-3.1	St6sp GOST 380-88
				1/1	Ел.лок.серия 43 ЛСС п.25 в 64Е37-2	
1	ЗИ 007-21	ВЛ	03.21			
Изм.	Опис	Подпис	Дата			
Разр.	SKODA	У	09.76			
Пров.	Петрунова	ВЛ	03.21			
Р-л ОРЛ	Иванов	СЛ	03.21			
Директор	Иванов	СЛ	03.21			

"БДЖ - ТП" ЕООД Дирекция "РЛ и ТВ" Отдел "Ремонт на локомотиви"		БОЛТ Ø60/45-M27- 255
32Е37-74 Lo 407 116 ЦУ		