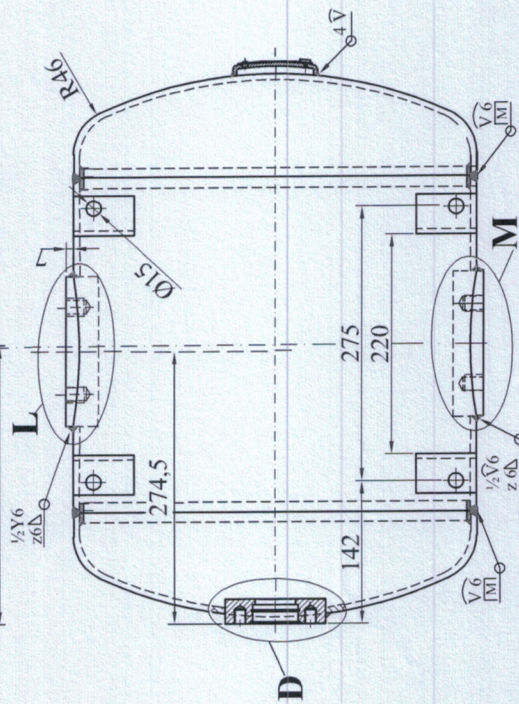


- Максимално работно налягане:  $P_s=1,1$  МПа.
- Налягане за хидравлично изпитване: 1,65 МПа.
- Работен температурен диапазон:  $T_{max}+40$  °С до  $T_{min}-40$  °С.
- Материал: листов стомана: Р235S БДС EN 10207 (1.0112).
- Вътрешна повърхностна защита: Антикорозионно масло.
- Външно боядисване: автоемайл лак, цвят - транспортен черен - RAL 9017, съгласно ТП ПЛС 407/16.
- Стандарт : БДС EN 286-3:04, тип В.
- Номинален обем :  $V=55 \pm 2,2$  литра ( $\pm 4\%$ )
- Маркировка по БДС EN 286-3.

Забележки: 1. Сечения и разрез на лист 2 в чертеж № 64Е103-007, Ео 000351 ЧС ЦУ.  
2. Техническа спецификация в чертеж № 64Е103-007, Ео 000351 СП ЦУ.

Матяб	Маса	ЧЕРТЕЖ СБОРЕН
1:5 А3	46,65	ISO 1302 EN 10204-3.1
Лист	Ел. лок. серия 42, 43, 44 и 45 Гл. изключвател DUV25B-DV025 б.л. в 46Е71-000, Ео 000 271 п. 7 в 64Е103-000, Ео 030214/III п. 7 в 68Е103-000, Ео 030214/III	РЕЗЕРВОАР тип II 55 л за ГВП
Раз	Дирекция "РЛТВ"	64Е103-007, Ео 000351 ЧС ЦУ
Про	Отдел "Ремонт на локомотиви"	
Р-л		
Дат		
Р-л		

Заличен  
на  
основание  
чл.1, ал.1  
и ал.3 от  
ЗЗЛД



Кат. ош.	Год. дост.	Заводски №	Противод. №	Тегло в лок.	Изм. ош.
68Е3	1978	7175 ÷ 7189	46,65	Изм. II	Изм. II
68Е4	1979	7361 ÷ 7375	46,65	Изм. II	Изм. II
68Е5	1981	7436 ÷ 7450	46,65	Изм. II	Изм. II
68Е6	1982	7635 ÷ 7664	46,65	Изм. II	Изм. II
68Е7	1983	77843 ÷ 7872	46,65	Изм. II	Изм. II

Кат. ош.	Год. дост.	Заводски №	Противод. №	Тегло в лок.	Изм. ош.
64Е1	1971	6271 ÷ 6293	46,65	Изм. I	Изм. I
64Е2	1973	6500-6509	46,65	Изм. I	Изм. I
64Е3	1974	6580-6592	46,65	Изм. I	Изм. I
68Е1	1975	6437 ÷ 6450	46,65	Изм. II	Изм. II
68Е2	1976	6936 ÷ 6965	46,65	Изм. II	Изм. II







Първо приложение 46E71-000, Ео 000 271	ΛΠ ΠΣ ΙΣΕ000 0Ε, Λ00-Ε0ΙΕ49							
	Каталожен № 64E103-007= 68E108-007	Поз.	Означение	Наименование	Бр.	Материал	Заб.	
Подпис и дата БСП 04.2023 г.	Замenen инв.№	1	64E103-07-01 ЦУ	Мантел, б=6 mm с.43-44-45	1	* EN 10028-2-P235GH+N/1.0345+N 11368.1 ČSN 41 1368		
		2	64E103-08-02 ЦУ	Дъно б=6 mm	1	* EN 10028-2-P235GH+N/1.0345+N 11368.1 ČSN 41 1368	Ø400x6 вз.	
		3	64E103-08-03 ЧС ЦУ	Конзола горна лява	2	EN 10025 - S235 JR, 1.0036 11373.0 CSN 41 1373	Ø40x40 вз.	
		4	64E103-08-04 ЧС ЦУ	Конзола горна дясна	2	EN 10025 - S235 JR, 1.0036 11373.0 CSN 41 1373	Ø40x40 вз.	
		5	64E103-07-02 ЦУ	Дъно с отвор б=6 mm	1	* EN 10028-2-P235GH+N/1.0345+N 11368.1 ČSN 41 1368	Ø400x6	
		6	64E103-08-05 ЦУ	Муфа M12x1,5	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	Ø30x40 вз.	
		7	64E103-08-06 ЦУ	Муфа M20x1,5	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	Ø36x20 вз.	
		8	64E103-07-03 ЦУ	Муфа M12x1,5	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	Ø30x55	
		9	64E103-07-04 ЦУ	Муфа M16x1,5	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	Ø30x40	
		10	64E103-08-07 ЦУ	Фланец Ø145/80-30	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	4xM16 вз.	
		11	64E103-07-04 ЦУ	Фланец Ø152/82-32	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	4xM16	
		12	64E103-07-05 ЦУ	Фланец Ø100/40-25	1	EN 10025 - S355 J0, 1.0553 11523.0 CSN 41 1523	4xM12	
		13	64E41-007 ЧС ЦУ	Табела за ВР -II- 55 л.	1	ЧС - с.40	158x84	
		14	БДС EN 10058	Лента мантел 4x20-331	1	EN 10025 - S235 JR, 1.0036 11373.0 CSN 41 1373	4x20	
		15	БДС EN 10058	Лента дъно 4x20-1205	2	EN 10025 - S235 JR, 1.0036 11373.0 CSN 41 1373	4x20	
Забележка: * - Допуска се използване на материал P235S (SPH235) / 1.0112 или P265S (SPH265) / 1.0130 по EN 10207, съгласно изискванията на БДС EN 286-3:2004.								
№ на оригинала Ео 000 351					Маса 46,65	Ел. лок. серии 42, 43, 44 и 45 Гл. изключват.DVV25B+DV025 б.п. 46E71-000, Ео 000 271 п.7 в 64E103-000, Ео030214/III п.7 в 68E103-000, Ео030214/III		СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗЕРВОАР-II_55 л. за ГВП  64E103-007 Ео 000351 СП ЦУ
	1	ЗИ 004-23	БСП	05.23	Лист 1/ 1			
	Изм.	Опис	Подпис	Дата				
	Разраб.	SKODA	28	11.76				
	Провер.	Петрунова	БСП	05.23				
	Р-л ОРЛ	Иванов	БСП	05.23				
	Директор РЛТВ	Славков	БСП	05.23				
					"БДЖ - ТП" ЕООД Дирекция "РЛ ТВ" Отдел "Ремонт на локомотиви"			



Първо приложение	64E41-007 ЧС ЦУ	
	Каталожен №	46E71-000, Ео 000 271
Подпис и дата	64E103 - 007.13	
Зам. инв. №		
Подпис и дата		
№ на ориг.		

1. Неозначените гранични отклонения в средна допускова зона по ISO 2768 - m.

2. Заварки с базичен електрод по ISO 2560-A - E 38 5B 42 5H , първи слой Ø3,25 запълване Ø4 .

3. Табелата да се подложи на отгряване и охлаждане на въздух за премахване на вътрешните напрежения в заваръчните шевове.

4. След занитване да се зачисти.

5. Маркировка и марка на приемчика, съгласно БДС EN 286-3 .

4	БДС 32-80	Нит Ø3 x 8 mm	2	EN 485-2-Al 99,5E	0,007 kg
3	43E41-36 Lo 54224 ЦУ	Нит-марка ИКППП Ø10 x 14 mm	2	EN 485-2-Al 99,5E	0,004 kg
2	52E41-48 Lo 420390 ЦУ	Пластина s=4 mm	1	EN 10025-1 - S235J2+N -1.0117+N	0,280 kg
1	64E41-07-01 ЦУ	Табела фирмена s=1 mm	1	EN 485-2-Al 99,5E	0,026 kg
Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Заб.
		Мащаб 1:1	Маса 0,39	 ЧЕРТЕЖ СБОРЕН EN 10204 - 3.1	
		Лист 1/ 1	Ел.лок.серии 42, 43р Пневмосхеми б. п. в 46E71-000 п.907 в 64E103-007 п.907 в 68E103-007		<b>ТАБЕЛА</b> <b>за ВР 55-II л.</b> <b>серии 42, 43 р</b>
	1    ЗИ 004-23    В.П.    05.23 Изм.    Опис    Подпис    Дата Разраб.    SKODA    V    03.69 Чертал    Петрунова <i>Петрунова</i> 04.23 Р-л ОРЛ    Иванов <i>Иванов</i> 05.23 директор РЛТВ    Славков <i>Славков</i> 05.23	<b>"Б Д Ж - Т П" Е О О Д</b> <b>Дирекция "РЛТВ"</b> <b>Отдел "Ремонт на локомотиви"</b>		<b>64E41-007 ЧС ЦУ</b>	