



“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ул. "Цар Освободител" № 97, гр. Горна Оряховица 5100
тел. и факс: +359 618 6 08 72

www.bdz.bg
e-mail: tp_ptp_go@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:
инж. Дамян Биле
Директор на ПТП

Заличен на
основание чл.1, ал.1
и ал.3 от ЗЗЛД

Приложение №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за Изработване и доставка на въздушни резервоари за локомотиви серия 40

- Област на приложение
Настоящата техническа спецификация се отнася за въздушни резервоари за локомотиви серия 40.
- Общи изисквания за изпълнение на поръчката
 - Нормативни изисквания
 - Обем на резервоарите 600, 150, 55 и 10 литра.
 - Налягане изчислително 10 bar.
 - Резервоарите да бъдат изработени в съответствие на БДС EN 286-3
 - От вътре резервоарите да са с нанесено антикорозионно покритие .
 - От вън резервоарите да са с нанесено антикорозионно покритие – грундиране
 - На резервоарите да се извърши ренгеново и гама лъчи просветляване на заваръчните шевове.
- Основни технически характеристики към продукта

№	Предназначение	Бр. в лок.	Основни параметри на резервоарите						Колич. за доставка [бр.]
			Раб. обем [л]	Раб. наляг. [bar]	Външен диам. [mm]	Обща дължина [mm]	Дебелина стена дъна [mm]	Дебелина стена цилиндър [mm]	
1	Главен въздушен резервоар	2	600	10,00	600,00	2240,00	4,00	4,00	1
2	Спомагателен /запасен/ резервоар	2	150	10,00	400,00	1325,00	4,00	4,00	8
3	Резервоар помощен за главния въздушен прекъсвач /ГВП/	2	55	10,00	400,00	550,00	4,00	4,00	6
4	Резервоар "време-налягане"	1	10	10,00	168,30	538,00	8,00	6,30	12

4. Всеки един ново произведен въздушен резервоар да бъде маркиран с табелка твърдо закрепена на него. На табелката да бъдат описани обем на резервоара, работно налягане, година на производство и производител.
5. Гаранционен срок – не по малко от 2 години от датата на производство.
6. Всеки доставен резервоар трябва да има следните сертификати и документи необходими за неговата регистрация:
 - 6.1. Технически паспорт на резервоара по 2 /два/ броя със следното съдържание
 - Чертеж сборен;
 - Обяснителна записка;
 - Техническите характеристики на изделието;
 - Данни за основните добавъчни материали използвани при изработването на съдовете под налягане;
 - 6.2. Декларация за съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съдовете по налягане.
 - 6.3. Протоколи от изпитванията.
 - 6.4. Протокол от изследванията на микроструктурата на заваръчния шев.
 - 6.5. Сертификат за дъната.
 7. Партидност и срок на доставка – на една партида, до 80 дни от сключване на договора

Изготвил:
инж.Радка

Заличен на
основание чл.1,
ал.1 и ал.3 от
ЗЗЛД

Ръководител отдел "МТО"