Приложение № 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **СПЕЦИФИКАЦИЯ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| на средствата за измерване на "БДЖ - ПП" ЕООД, | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| подлежащи на **проверка и калибриране** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  | |  | | |  |  | | |  | |  | |  | |  |
| **№** | **Вид СИ** | **брой на СИ по поделения** | | | | | | | | | | | | | | | | **Вид / място на проверка** |
| депо София | | депо Мездра | | ПЦСФ, Мз, ОП Надежда | депо ГО, Варна | | | ПЦ ГО, Русе, Варна | депо По | | ПЦ По | | **общо за ПП** | | |
|
| **1** | **2** | **3** | | **4** | | **5** | **6** | | | **7** | **8** | | **9** | | **10** | | **11** | |
| **1. Дефектоскопна апаратура** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1. | Ултразвуков дефектоскоп | 2 | |  | | 2 | 2 | | | 2 | 2 | | 1 | | **11** | | | Проверка |
| 1.2. | Ултразвуков дебеломер | 2 | | 1 | |  | 3 | | |  | 3 | | 1 | | **10** | | | Проверка |
| 1.3. | Магнитен дефектоскоп, магнитни клещи | 1 | |  | | 1 | 1 | | | 1 |  | |  | | **4** | | | Проверка |
| 1.4. | Индустриален UV излъчвател | 1 | |  | | 1 | 1 | | | 1 |  | |  | | **4** | | | Проверка |
| **2. Средства за измерване на геометрични величини** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1. | Ж.п. калибри за измерване на междурелсовото разстояние | 2 | | 1 | | 1 |  | | |  | 1 | |  | | **5** | | | Проверка |
| 2.2. | Микрометрични мерки за дължина (ППКМД) | 116 | |  | | 1 | 116 | | |  | 87 | |  | | **320** | | | Калибриране |
| 2.3. | Комплект гривни |  | |  | | 1 |  | | |  | 11 | |  | | **12** | | | Проверка |
| 2.4. | Еталонна гривна |  | |  | | 1 |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Проверка |
| 2.5. | Вътромери |  | |  | | 2 |  | | | 12 | 12 | | 2 | | **28** | | | Проверка |
| 2.6. | Микрометър |  | |  | |  |  | | | 11 |  | |  | | **11** | | | Проверка |
| 2.7. | Индикатори, Индикаторен часовник | 10 | | 3 | | 1 |  | | | 8 | 6 | | 1 | | **29** | | | Проверка |
| 2.8.1 | Шублер 0-1500 мм (нониус) |  | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 2.8 | Шублер | 3 | |  | |  |  | | |  | 3 | |  | | **6** | | | Калибриране |
| 2.9. | Уред за измерване дебелината, височината и вертикалното подрязване на реборда ЛСБ 2- 760 мм |  | |  | |  |  | | |  | 2 | | 1 | | **3** | | | Проверка |
| 2.10. | Уред за измерване диаметъра на колелото по кръга на търкаляне ЛСБ 5 |  | |  | |  |  | | | 1 |  | | 1 | | **2** | | | Проверка |
| 2.11. | Пасиметър |  | |  | | 1 |  | | | 2 |  | |  | | **3** | | | Проверка |
| 2.14. | Пасиметри, индикаторни и микрометрични вътромери, микрометричен вътромер (щанга), шаблони, скоби |  | |  | | 2 |  | | | 2 |  | | 2 | | **6** | | | проверка |
|
| 2.15. | Калибър за контрол на щанга за измерване на междубандажно разстояние с обхват 50 ¸ 1500 mm | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | |  |
| 2.16. | Калибър за контрол на скоба за измерване на диаметъра на колела свободна колоос | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 2.17. | Калибър за контрол на универсален уред за измерване на Sh/Sd/qR | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 2.18. | Комплект контра шаблони за контрол на износването на шаблони за дебелина, височина и вертикално подрязване на реборда, дебелината на бандажа | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 2.19. | Установъчни калибри | 4 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **4** | | | Калибриране |
| **3. Средства за измерване на електрически величини** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1. | Волтмер 0-130 V |  | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 3.2. | Ампермер 0-5А, 0-10А |  | |  | |  | 3 | | |  |  | |  | | **3** | | | Калибриране |
| 3.3. | Волтампер |  | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 3.4. | Еталонен волтметър | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 3.5. | Еталонен амперметър | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 3.6. | Еталонен мултимер | 2 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **2** | | | Калибриране |
| 3.7. | Уредба за изолационна якост 100 kV кинетрон | 1 | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **2** | | | Калибриране |
| 3.8. | Уредба за диелектрична якост на масла | 1 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| **1** | **2** | **3** | | **4** | | **5** | **6** | | | **7** | **8** | | **9** | | **10** | | | **11** |
| 3.9. | Уредба за изолационна якост 6 kV | 1 | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **2** | | | Проверка |
| **4. Средства за измерване на сила и твърдост** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1. | Твърдомери | 3 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **3** | | | калибриране |
| **5. Средства за измерване на маса** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1. | Везна | 5 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **5** | | | Проверка |
| 5.2. | Везна електронна | 1 | |  | |  | 1 | | | 17 |  | |  | | **19** | | | Проверка |
| 5.3. | Везни аналитични | 4 | |  | |  | 3 | | |  | 2 | |  | | **9** | | | Калибриране |
| **6. Средства за измерване на топлинни величини** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.1. | Термометри | 16 | | 14 | |  | 30 | | |  | 20 | |  | | **80** | | | Проверка |
| 6.2. | Уреди за пламна температура | 2 | |  | |  |  | | |  |  | |  | | **2** | | | калибриране |
| **7. Средства за измерване на физични и химични величини** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.1. | рН-метър | 1 | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **2** | | | Калибриране |
| 7.2. | спектофотометър |  | |  | |  | 1 | | |  |  | |  | | **1** | | | Калибриране |
| 7.3. | Спекол 11 | 1 | |  | |  |  | | |  | 2 | |  | | **3** | | | калибриране |