

ОДОБРЯВАМ:  
инж. Стефан Деянов



Директор "Подвижен железопътен състав"

Приложение № 2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ  
за ДОСТАВКА**

НА ЕЛЕКТРОДИ, ТЕЛ за теплоподаващи устройства и ПРИПОИ  
за нуждите на ремонтната дейност на локомотивните депа, пътническите центрове  
и ОП Надежда за едногодишен период

№ по ред	Означение по стандарт за електроди/тел/припои и размери	Марка	ОБЩО заявено кол. за 2014 год.	Потребност за локомотивни депа					Потребност за пътн. центрове и ОП Надежда					
				Общо за лок.депо	София	Г.О.	Пловдив	район общо за ЛОКОМОТИВНИТЕ депа	ОП Надежда	ПЦГО	ПЦПО	общо за ПЦ и ОП Надежда		
<b>Обособена позиция №1</b>														
<b>Доставка на електроди</b>														
Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на нелегирани и дребнозърнести стомани														
БДС EN ISO 2560:2010														
тип EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5 или еквивалентен														
1	Ø 2,5мм	кг	190	90		50			Ва	135	20	20	15	55
				45	5	40			Мз					
2	Ø 3,2 мм	кг	460	250	230				Пд	425	20		15	35
					20				Мз					
				175		145			Ва					
3	Ø 4мм	кг	408	50		50			Пд	360	20	18	10	48
				210	180				Мз					
				100	10		100							
4	Ø 5мм	кг	270	170	150				Пд	270				
				100	20				Мз					
							100							
тип EN ISO 2560-A-E 50 4 B 4 2 H5 или еквивалентен														
1	Ø 4	кг.	18	18			18			18				
тип EN ISO 2560- A-E 38 2 RB 1 2 или еквивалентен														
1	Ø 2,5 x 350 мм	кг	5	5		5				5				
2	Ø 3,2 мм	кг	20	5		5				20				
				15			15							
3	Ø 4 мм	кг	30	30			30			30				
тип EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12 или еквивалентен														
1	Ø 2,5 мм	кг	700	120		120				450	150		100	250
				280	50				Пд					
					210				Мз					
				25	20		25							
				25		25			Ва					

№ по ред	Означение по стандарт за електроди/тел/припои и размери	Мярка	ОБЩО заявено кол. за 2014 год.	Потребност за локомотивни депа						Потребност за пътн. центрове и ОП Надежда				
				Общо за лок.депо	София	Г.О.	Пловдив	район	общо за ЛОКОМОТИВНИТЕ депа	ОП Надежда	ПЦ ГО	ПЦ ПО	общо за ПЦ и ОП Надежда	
2	Ø 3,2 мм	кг	965	180		110				645	170		150	320
						70		Ва						
				140			140							
				310	190			Пд						
					65			Мз						
	55													
	15			15										
3	Ø 4мм	кг	804	54		54			324	330	102	48	480	
				150			150							
				120	120			Мз						
4	Ø 5мм	кг	324	120	120			Мз	120	204			204	
5	Ø 6мм	кг	306	300	300			Пд	300		6		6	

**Обмазани електроди за ръчно електродъгово заваряване на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани БДС EN ISO 3581:2012**

тип EN ISO 3581-A-E 19 12 3 Nб В 4 2 или еквивалентен													
1	Ø 2,5мм	кг	6	2		2				2	4		4
2	Ø 3,2мм	кг	22	22	20	2				22			
тип EN ISO 3581-A-E 18 8 Мп В 2 2 или еквивалентен													
1	Ø 3,2	кг.	40	40	40					40			
тип EN ISO 3581- A- E 25 20 В 2 2 или еквивалентен													
1	Ø 2,5 мм	кг.	3	3		3		Ва	3				

**Обмазани електроди за заваряване чрез спояване на чугун или еквивалентен БДС EN ISO 1071:2007**

тип EN ISO 1071- E Ni Fe - C12 или еквивалентен														
1	Ø 2,5	кг.	50	20	20					20	25		5	30
2	Ø 3,2	кг.	10	10	10					10				

**Електроди за заваряване на мед DIN 1733**

тип EL-CuSn7 или еквивалентен													
1	Ø 2,5мм	кг.	1,8	1,8		1,8		Ва	1,8				

**Електроди за заваряване на алуминий БДС EN ISO 18273:2006**

тип EN ISO 18273 - Al 1450 или еквивалентен													
1	Ø 3,2 мм	кг.	105	105	100		5			105			
2	Ø 4 мм	кг.	5	5			5			5			
тип EN ISO 18273 - Al 3103 или еквивалентен													
1	Ø 2,5 мм	кг	6	6		6				6			
2	Ø 3,2мм	кг	12	12		12				12			

№ по ред	Означение по стандарт за електроди/тел/припои и размери	Мярка	ОБЩО заявено кол. за 2014 год.	Потребност за локомотивни депа					Потребност за пътн. центрове и ОП Надежда			
				Общо за лок.депо	София	Г.О.	Пловдив	район	общо за ЛОКОМОТИВНИТЕ депа	ОП Надежда	ПЦ ГО	ПЦ ПО
<b>Обособена позиция №2</b>												
<b>Доставка на тел за телоподаващи устройства</b>												
<i>Електродни телове с топящ се електрод за заваряване на нелегирани и дребнозърнести стомани</i>												
<b>БДС EN ISO 14341:2011</b>												
<i>тип EN ISO 14341-A-G3Si1 или еквивалентен</i>												
1	Ø 0,8 мм	кг.	485	320	50	165	105	320	135	30	165	
2	Ø 1,2 мм	кг.	425	365	50	210	105	365	60		60	
<b>Обособена позиция №3</b>												
<b>Доставка на медно - цинков калаен припой</b>												
<i>Твърди телове и пръти за заваряване чрез стояване</i>												
<b>БДС EN ISO 24373-2009</b>												
<i>тип S Cu 5180 (CuSn 6) или еквивалентен</i>												
1	Ø 3 мм	кг.	3	3	3			3				
2	Ø 4 мм	кг.	3	3	3			3				