„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

www.bdzcargo.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

Приложение 1

ОДОБ

ИНЖ
УПРА
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД

ДАТА……2024

СПЕЦИФИКАЦИЯ

с предмет: „Доставка, инсталиране и монтаж на 4 /четири/ броя полуавтоматичен апарат за определяне на пламна температура на петролни продукти в затворен тигел – метод на Пенски- Мартенс "

1. **Вид на оборудването:**

„ПОЛУАВТОМАТИЧЕН АПАРАТ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ПЛАМНА ТЕМПЕРАТУРА НА ПЕТРОЛНИ ПРОДУКТИ СЪС ЗАТВОРЕН ТИГЕЛ – МЕТОД НА ПЕНСКИ- МАРТЕНС "

2. **Област на приложение:**

Определяне температурата на възпламеняване на петролни продукти в затворен тигел в температурния диапазон от +10 до +370°C.

3. **Брой на оборудването:** 4 бр. апарати.

4. **Местоположение /доставка на оборудването/:**

4.1. Локомотивно депо Дупница, гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост" № 2;
4.2. Локомотивно депо Стара Загора, гр. Стара Загора – 6002, кв. „Индустриален";
4.3. Локомотивно депо Русе, гр. Русе – 7000, обл. Русенска, ул. „Тутракан" № 2;
4.4. Локомотивно депо Бургас, гр. Бургас – 8000, ул. Крайезерна № 9.

5. **Технически изисквания:**

5.1. Повторяемост и възпроизводимост при измерване на пламни температури - съгласно БДС EN ISO 2719;
5.2. Определяне на пламна температура покриваща обхвата: +10 ^{0}C до +370 ^{0}C;
5.3. Възможност за плавно регулиране на нагряването;
5.4. Бъркалки – 2 бр. /малка за парите и голяма за изпитваният продукт/, задвижвани от мотор-редуктор;
5.5. Изпитвателният пламък да се осъществява чрез електронно стабилизиран електрически нагревател с две полуавтоматично включващи се нива на нагряване - подгряващо и работно;
5.6. Цифров термометър с точност 0,5 °C и датчик Pt 100 с точност 0,01 °C, за измерване на температурата на изследвания продукт.
5.7. Уредът да предоставя възможност за лесна и удобна работа.

6. **Захранване:** 220 V;

7. **Съответствие с**:
   Европейски стандартен метод БДС EN ISO 2719 - определяне на пламна температура. Метод на Пенски –Мартенс със затворен тигел.

8. **Принадлежности и консумативи**:
   8.1. Всички необходими принадлежности за стартиране и тестване работата на уреда в съответствие с посочения стандарт;
   8.2. Монтаж на оборудването, въвеждане в експлоатация и обучение на персонала.

9. **Други изисквания:**
   9.1. Срокът за изпълнение на поръчката е не повече от 3 (три) месеца, считано от деня, следващ деня на сключване на договора.
   9.2. Срокът за доставка, монтажът, инсталацията и въвеждането в експлоатация да е не повече от 3 (три) месеца, считано от деня, следващ деня на сключване на договора;
   9.3. Доставката, монтажът, инсталацията и въвеждането на апаратурата в експлоатация да се извърши от Изпълнителя в местоположенията, посочени в т.3 от настоящата техническа спецификация, в работно за администрацията време (от 08:00 до 16:30 часа). С доставката да бъде предоставено техническо описание на уреда и инструкция за работа.
   9.4. Изисквания към оборудването: Предложеното оборудване да бъде фабрично ново, неупотребявано, недемонстрационно, нерециклирано и отговарящо на минималните задължителни технически изисквания, посочени в техническата спецификация.
   9.5. Участникът трябва да декларира, че разполага със сервиз за осигуряване на гаранционното обслужване на техниката.
   9.6. Гаранционен срок на апаратите – минимум 2 /две/години от доставката им.
   9.7. Да бъдат обучени служителите, които ще извършват анализите, за запознаване и работа с апаратурата, в рамките на 1-2 (два) работни дни за всяко работно място,. Обучението да бъде проведено на мястото на доставка на уреда, съгл.т.3 от настоящата спецификация, след въвеждането на уреда в експлоатация, като за проведеното обучение се изготви протокол и се издаде сертификат за обучение.
   9.8. Протоколът се съставя и подписва в два оригинални екземпляра по един за Възложителя и за Изпълнителя.

Съгласув

инж. Иво
Директор на дирекция

инж. Йордан Георгиев
Ръководител отдел „Л

Изготвил:
инж. Таня Петкова
Главен експерт, ко ите лаборатории