

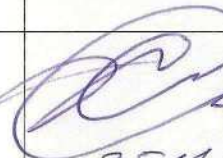
 „Холдинг БДЖ” ЕАД	<b>ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ</b> <b>ЗА ДОСТАВКА НА ЧУГУНЕНИ</b> <b>КАЛОДКИ ТИП P10 ЗА „ХОЛДИНГ</b> <b>БДЖ” ЕАД, „БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ</b> <b>ПРЕВОЗИ” ЕООД И „БДЖ –</b> <b>ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД</b> <b>(P10-250, P10-320 и P10-250T)</b>		<b>ТО-ТС-03.09.01-2013/01</b>
			Версия 01  В сила от 26.11.2013 г.

Стр.  
1/2

	<b>Изготвил</b>	<b>Проверил</b>	<b>Одобрил</b>
<b>Име</b>	инж. Александър Иванов	инж. Пламен Марков	инж. Християн Кръстев
<b>Длъжност</b>	Старши експерт спирачки в „Холдинг БДЖ” ЕАД	Директор, дирекция „Техническо осигуряване”, „Холдинг БДЖ” ЕАД	Изпълнителен директор на „Холдинг БДЖ” ЕАД
<b>Подпис и дата</b>	 22.11.2013	 22.11.2013г.	 25.11.2013г.



1. Базови документи за производство и доставка на калодки тип P10 – фишове на UIC 542 и 832

**2. Геометрични размери**

2.1. Формата, размерите и допуските на калодки P10-250 и P10-320 са дадени в Приложение 1, а на калодка P10-250T в Приложение 2.

2.2.. Формата на стоманената вложка е дадена в Приложение 1. Допускат се два варианта – вложка, трапецовидно разширяваща се в двата края и вложка, огъната до 8 мм в двата края. Сечението на вложката трябва да е минимум 100 мм<sup>2</sup>. Дължината на вложката трябва да бъде 0,8 от дължината на калодката. Вложката трябва да бъде видима на задната стена на калодката.

**3. Химически състав**

3.1. Калодките трябва да се отлети от чугун с химически състав съгласно таблицата.

Химически елемент	C общ	C графит	Si	Mn	P	S
Съдържание в %	от 2,9 до 3,3	от 1,6 до 2,6	от 1,2 до 2,0	от 0,4 <sup>1)</sup> до 1,0	от 0,9 до 1,1	Максимум 0,16

Забележка: Съдържанието на манган трябва да отговаря на изискването:

$$1,72 \cdot S(\%) + 0,3 < Mn(\%), \text{ където } S(\%) \text{ е процентното съдържание на сяра.}$$

3.2. Стоманена вложка.

Процентно съдържание на въглерод, сяра и фосфор:

$$C < 0,13\%$$

$$S < 0,062\%$$

$$P < 0,062\%$$

**4. Механични показатели**

4.1 Твърдост по Бринел на калодките -  $197 < HB < 255$ .

4.2 Ударна якост – съгласно изискванията на фиш на UIC 832.

**5. Физични показатели**

5.1. Външен вид и структура на калодките

Калодките трябва да са почистени от питатели, отливъци, формовъчна пръст, мустаци. Допускат се вътрешни и външни дефекти, съгласно фиш на UIC 832, които не намаляват работната повърхност на калодката с повече от 8%, а напречната площ с повече от 5%.

5.2. Микрографична структура

Калодките да са от сив чугун с перлитна структура и микроструктура съгласно фиш на UIC 832.

**6. Маркировка**

Калодките се маркират с една канавка по страничната повърхност, която не приляга към ребора на колелото (не се изисква задължително).

На всяка калодка трябва да има трайна маркировка включваща:

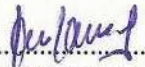
- знак на завода производител;
- дата на производство;
- тип на калодката;
- знак U за международна унификация (не се изисква задължително).


**7. Сертификационни процедури, правила за приемане и методи за изпитване** – съгласно изискванията на фиш на UIC 832.

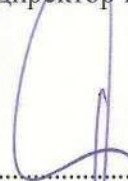
\*\*\*


**Забележки:** 1. Настоящата Техническа спецификация ТО-ТС-03.09.01-2013/01 се явява неразделна част от всеки договор за доставка на чугунени калодки за ПЖПС собственост на „Холдинг БДЖ“ ЕАД, „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД и „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД. 2. Техническа спецификация ТО-ТС-03.09.01-2013/01 не може да бъде изменяна, допълвана или изменяна по какъвто и друг начин, освен чрез изготвяне на ново издание на ТО-ТС-03.09.01-2013/01 от дирекция „Техническо осигуряване“, одобрено от Изпълнителния директор на „Холдинг БДЖ“ ЕАД. При необходимост се допуска нанасяне на корекции на базовия документ – настоящата техническа спецификация ТО-ТС-03.09.01-2013/01, което се извършва от дирекция „Техническо осигуряване“ и одобрява от Изпълнителния директор на „Холдинг БДЖ“ ЕАД.

Съгласували:

  
..... (инж. Димитър Димитров)  
Управител на „БДЖ-Пътн. Превози“ ЕООД

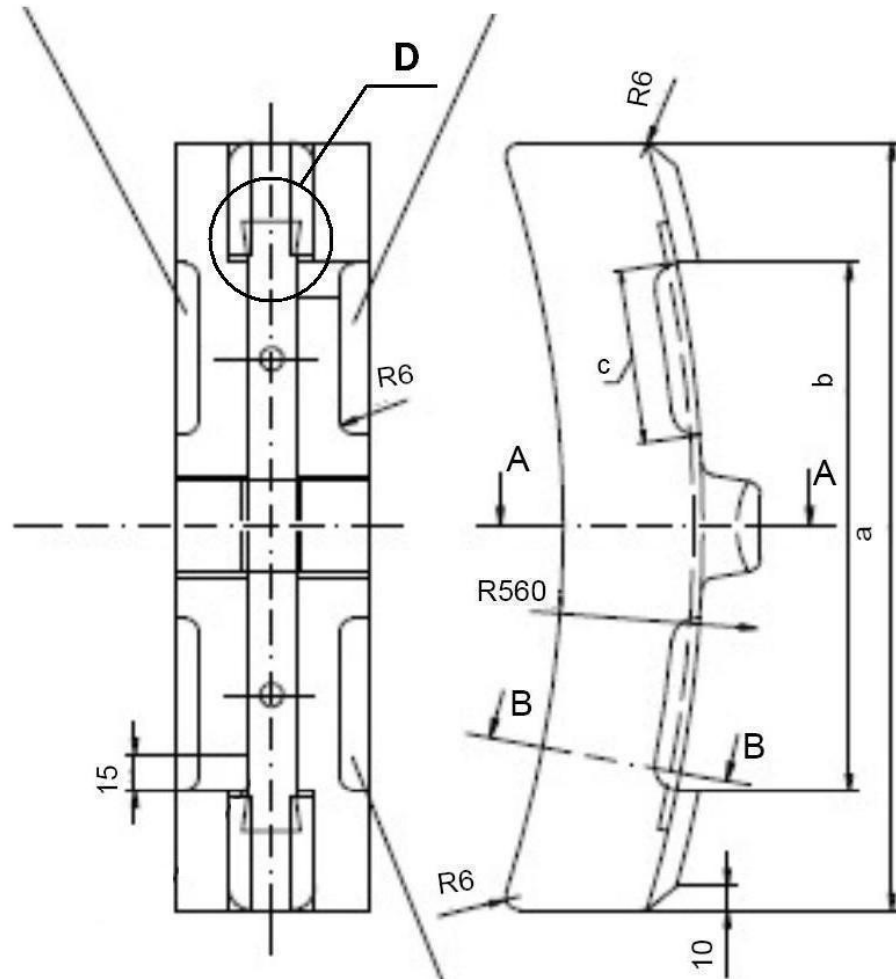
  
..... (инж. Здравко Мерджов)  
Директор дирекция „Експлоатация“

  
..... (инж. Георги Друмев)  
Управител на „БДЖ-Тов. Превози“ ЕООД

  
..... (инж. Любомир Иванов)  
Директор дирекция „Експлоатация“

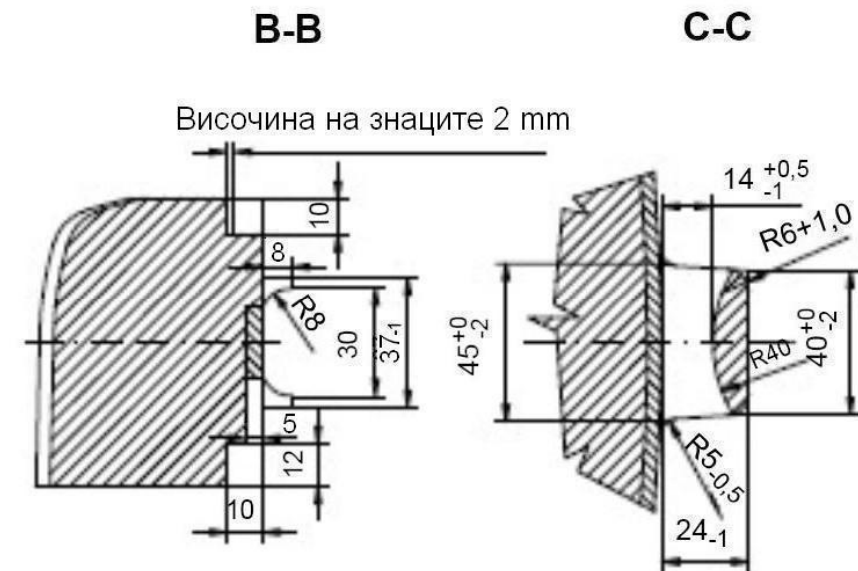
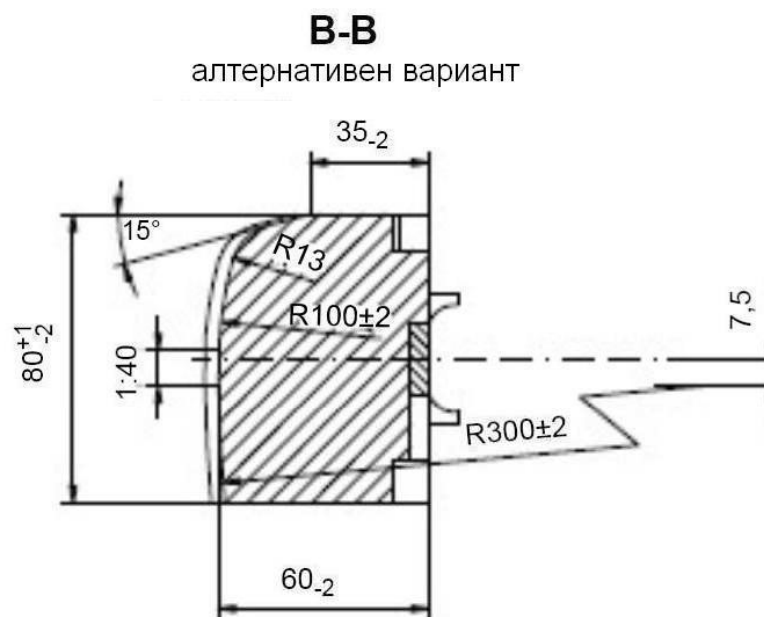
**Важи само оригинал или заверено копие!**

Тип на калодката (1)      Дата на производство (1)



Знак на завода  
производител (1)

(1) Обозначенията могат да бъдат поставени и на друго място

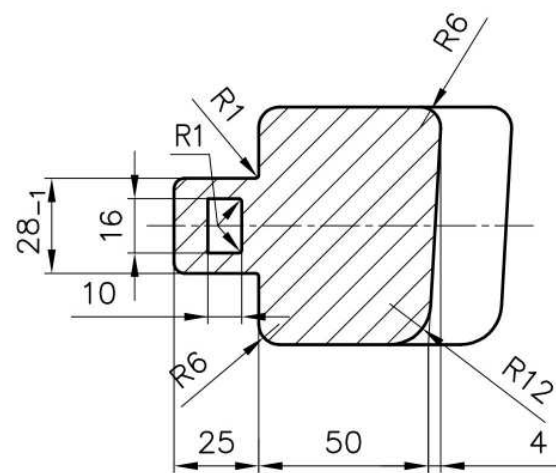
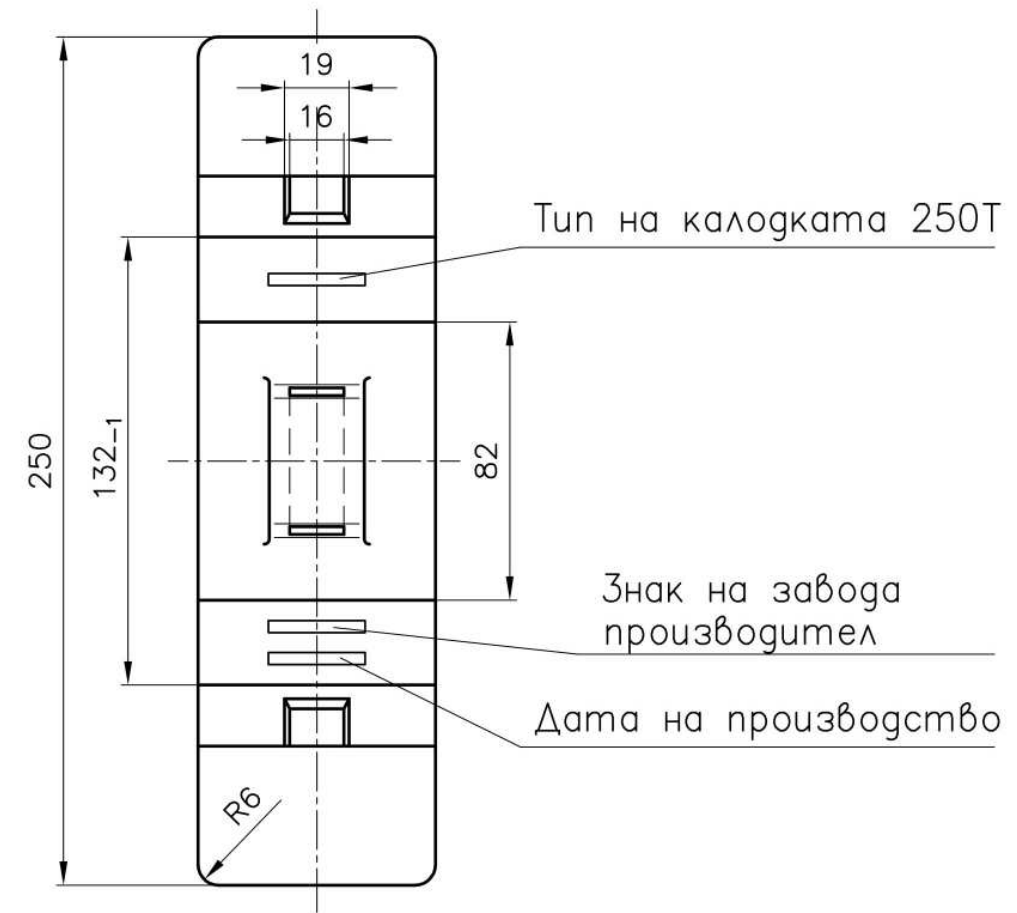
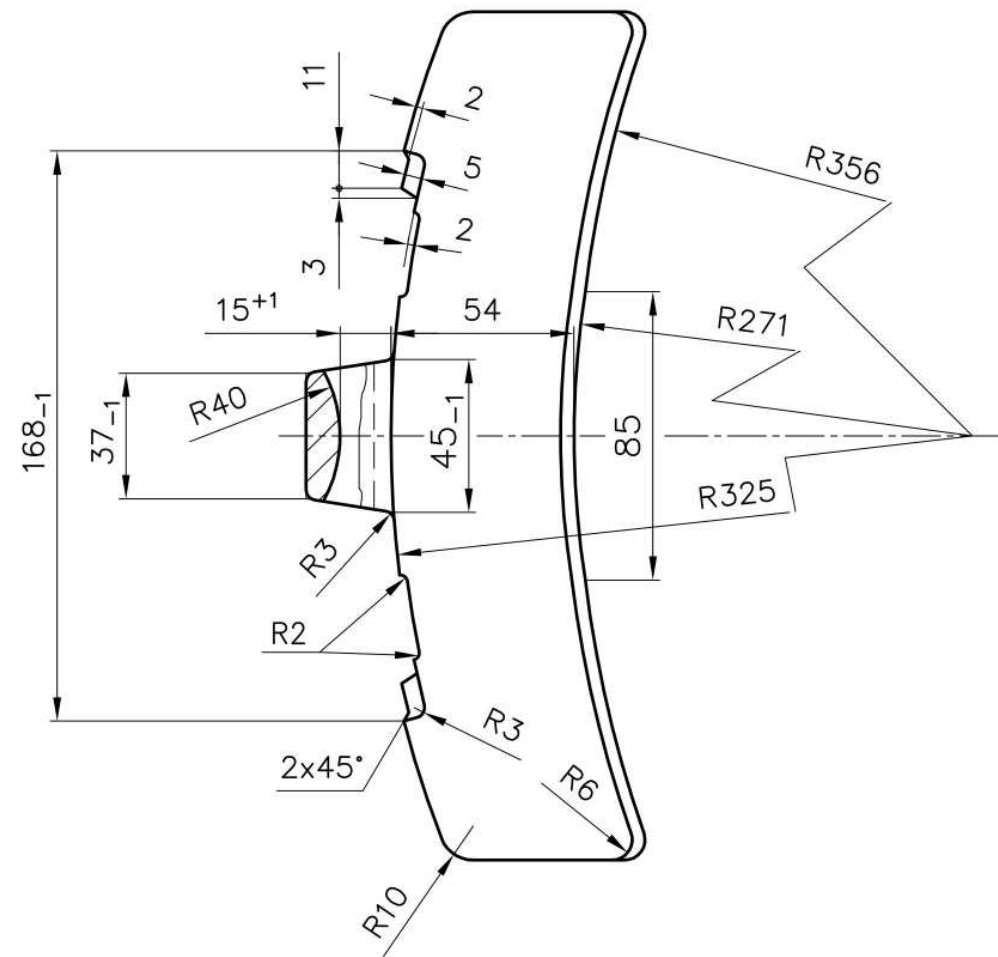


№	Калодка	Размер		
		a	b	c
I	560 x 320	320 ± 2	220 ± 2	30-65
II	560 x 250	250 ± 2	182 ± 2	30-65

Калодки P10-320 и P10-250 (UIC 560x320, UIC 560x250)



”Холдинг БДЖ” ЕАД



Калодка P10-250T за теснопътни вагони



"Холдинг БДЖ" ЕАД