



„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД  
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ул. „Цар Освободител” № 97, гр. Горна Оряховица 5100

www.bdzcargo.bdz.bg  
email: tp\_ptp\_go@bdzcargo.bg

ОДОБРЯВА  
инж.Емилиян  
Директор на

Заличен на основание  
чл.1, ал.1 и ал.3 от  
ЗЗЛД

Приложение №1

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за Изработване и доставка на въздушни резервоари за локомотиви серия 40

### 1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация се отнася за въздушни резервоари за локомотиви серия 40.

### 2. Общи изисквания за изпълнение на поръчката

#### 2.1. Нормативни изисквания

- Обем на резервоарите 600,150, 120, 55 и 10 литра.
- Налягане изчислително 10 bar.
- Резервоарите да бъдат изработени в съответствие на БДС EN 286-3
- От вътре резервоарите да са с нанесено антикорозионно покритие .
- От вън резервоарите да са с нанесено антикорозионно покритие – грундиране
- На резервоарите да се извърши рентеново и гама лъчи просветляване на заваръчните шевове.

### 3. Основни технически характеристики към продукта

№	Предназначение	Основни параметри на резервоарите						Колич. за доставка [бр.]
		Раб. обем [л]	Раб. наляг. [bar]	Външен диам. [mm]	Обща дължина [mm]	Дебелина стена дъна [mm]	Дебелина стена цилиндър [mm]	
1	Главен въздушен резервоар	600	10,00	600,00	2240,00	4,00	4,00	5
2	Спомагателен /запасен/ резервоар	150	10,00	400,00	1325,00	4,00	4,00	8
3	Резервоар за команден въздух 120л.	120	10,00	400,00	1085,00	4,00	4,00	4
4	Резервоар помощен за главния въздушен прекъсвач /ГВП/	55	10,00	400,00	550,00	4,00	4,00	10
5	Резервоар "време-налягане"	10	10,00	168,30	538,00	8,00	6,30	6

4. Всеки един ново произведен въздушен резервоар да бъде маркиран с табелка твърдо закрепена на него. На табелката да бъдат описани обем на резервоара, работно налягане, година на производство и производител.
5. Гаранционен срок – не по малко от 2 години от датата на производство.
6. Всеки доставен резервоар трябва да има следните сертификати и документи необходими за неговата регистрация:
  - 6.1. Технически паспорт на резервоара по 2 /два/ броя със следното съдържание
    - Чертеж сборен;
    - Обяснителна записка;
    - Техническите характеристики на изделието;
    - Данни за основните добавъчни материали използвани при изработването на съдовете под налягане;
    - Данни от безразрушителния контрол;
    - Заключение;
    - Изчислителна записка /изчисляване на дъна и мантила/;
    - Инструкция за монтаж и експлоатация;
    - Квалификация на заваръчната процедура;
    - Методика и програма за изпитване;
    - Инструкция по заваряване;
    - Гаранционна карта;
  - 6.2. Декларация за съответствие съгласно Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съдовете по налягане.
  - 6.3. Протоколи от изпитванията.
  - 6.4. Протокол от изследванията на микроструктурата на заваръчния шев.
  - 6.5. Сертификат за дъната.
7. Партидност и срок на доставка.

Изготвил  
инж.Ра  
Ръковод

Заличен на  
основание чл.1,  
ал.1 и ал.3 от  
ЗЗЛД